



ภาคผนวก ข

- 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
- 2ข แผนที่ประชาสัมพันธ์โครงการ
- 3ข ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน
- 4ข เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ
- 5ข เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
- 6ข เอกสารแสดงการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 7ข คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ
- 8ข แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน (Prevent Maintenance) ประจำปี 2565
- 9ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 10ข แผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
- 11ข เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน
- 12ข ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2565
- 13ข แผนที่แสดงเส้นทางกระบบระบายน้ำเสียและน้ำฝน
- 14ข ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุอันตราย และกากของเสีย
- 15ข เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่
- 16ข แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 17ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 18ข เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 19ข สำเนากรรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
- 20ข ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (Manifest)
- 21ข หนังสือการขอขยายเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- 22ข หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



ภาคผนวก ข

- 23ข หนังสือการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว และวิธีกำจัด (สก.3)
- 24ข เอกสารแสดงการเข้าตรวจสอบบริษัทที่รับกำจัดกากของเสีย
- 25ข บันทึกปริมาณของเสีย
- 26ข ใบเสร็จการรับกำจัดขยะ
- 27ข นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำโครงการ
- 28ข เอกสารแสดงการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโครงการ
- 29ข คู่มือด้านความปลอดภัยประจำโครงการ
- 30ข มาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 31ข เอกสารตัวอย่างการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)
- 32ข เอกสารแสดงการอบรมด้านความปลอดภัย
- 33ข รายงานการตรวจสอบระบบดับเพลิงประจำปี 2565
- 34ข แผนผังแสดงเส้นทางการหนีไฟ และตำแหน่งติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย
- 35ข แผนงานการป้องกันและระงับอัคคีภัย
- 36ข เอกสารแสดงการฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย ประจำปี 2565
- 37ข คู่มือก่อนการตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ยีน
- 38ข หนังสือเชิญชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- 39ข แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
- 40ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- 41ข สัดส่วนพนักงานและพนักงานท้องถิ่น
- 42ข เอกสารแสดงการติดต่อเข้าเยี่ยมชมโครงการ
- 43ข แบบฟอร์มบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
- 44ข ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค
- 45ข แบบสำรวจความคิดเห็นประชาชนต่อการดำเนินงาน
ของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565
- 46ข พื้นที่สีเขียวปัจจุบันของโครงการ



ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-337

ชื่อโครงการ : โครงการ โรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของ บริษัท โฮเอ เมทัลล์
(ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ม.ค 65 มี.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 25/07/2565

เลขที่ EIA/EIA/IIA : 11965

ผู้ยื่นรายงาน : พิชรี ศรีธรรม

อีเมล :

โทรศัพท์ :



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

ดำเนินการโดย กองแผนงานด้านวิชาการ กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

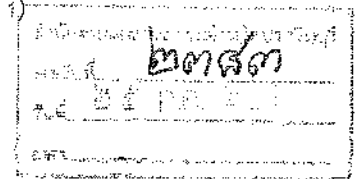
Kabinburi Industrial Zone
454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)
Nongki, Kabinburi,Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

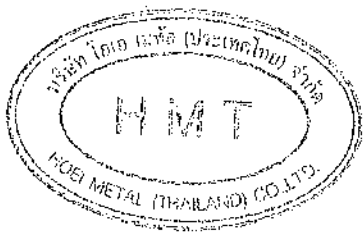
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวน 3 ฉบับ CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองก่ อำเภอบึงนคร จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ



(นายมาชา)

กรรมการผู้จัดการ



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ [91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

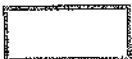


ลงชื่อ



(นายมาซารุ ฟูเซะยะ)

กรรมการผู้จัดการ





HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.

Kabinburi Industrial Zone

454/16 Moo 9, Kabinburi-Korat Road, Highway No.304(Km12)

Nongki, Kabinburi, Prachinburi 25110 Tel. : 037-625-400-1 Fax. : 037-625-402

2545

25 ม.ค. 2565

15 30 น

วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)

ของ บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

เรียน นายกเทศบาลเมืองหนองกี่

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม

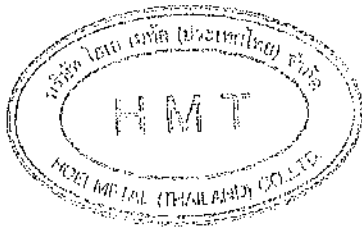
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2565

จำนวน 1 ฉบับ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย บริษัท โฮเอี เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59ปจ[91120001325592] ตั้งอยู่เลขที่ 454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองกี่ อำเภอปักธงชัย จังหวัดปราจีนบุรี ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินการ) ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2) ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ลงชื่อ



(นายมาซารุ ฟุเตยะ)

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับทราบแล้ว
วันที่ 25 ม.ค. 2565
เวลา 15.30 น



ภาคผนวก 2ข

แผ่นพับประชาสัมพันธ์โครงการ

การจัดการสิ่งแวดล้อม

มลพิษทางอากาศ

- ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนระบายอากาศที่ผ่านการบำบัดแล้วออกทางปล่องระบาย และควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ
- จัดให้มีการปลูกต้นไม้ทางสูง เพื่อเป็นแนวกันชนป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง

มลพิษทางเสียง

- กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายระบบการได้ยิน
- กำหนดแผนตรวจซ่อมบำรุงเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
- ดำเนินกิจกรรมการผลิตภายในอาคารเท่านั้น

มลพิษทางน้ำ

- น้ำเสียที่เกิดขึ้น โรงงานจะรวบรวมเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียแบบสำเร็จรูป และส่งต่อเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี

ขยะมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

- ของเสียจากพนักงาน รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามาเก็บขนและนำไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล
- ของเสียจากกระบวนการผลิต รวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดตามหลักวิชาการ

การขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ ของเสีย และยานพาหนะของพนักงาน

- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- กำหนดให้มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และรถกลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

การดำเนินการด้าน

การมีส่วนร่วม

บริษัทฯ ตระหนักถึงการดำเนินกิจกรรมการผลิตควบคู่กับการจัดการร่วมกับชุมชน พร้อมที่จะเปิดโอกาสให้ชุมชนโดยรอบได้รับการดำเนินงานของโครงการ เพื่อเป็นการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน มุ่งสู่เป้าหมายให้ชุมชนและโรงงานอยู่ร่วมกันได้อย่างยั่งยืน

ผลประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- เพิ่มโอกาสจ้างแรงงาน สร้างงาน สร้างอาชีพในท้องถิ่น และดูแลด้านสวัสดิการ และคุณภาพชีวิตแก่พนักงาน
- เพิ่มเดิมการสนับสนุนกิจกรรมเสริมสร้างคุณภาพชีวิตภายในชุมชนโดยรอบโครงการ รวมถึงการสนับสนุนสถานะทางเศรษฐกิจในระดับประเทศ
- เป็นทางเลือกในการนำอะลูมิเนียมที่คงเหลือจากเศษอะลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่ให้มากที่สุด

ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

เจ้าของโครงการ : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	
คุณสุพาวรรณ พันธ์	โทรศัพท์ : 037-625-400-1
คุณภาณุวัฒน์ ไชยจำ	โทรสาร : 037-625-402

บริษัทที่ปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม และการมีส่วนร่วมของประชาชน : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	
คุณสมชาย ปิยะวารสกุล	โทรศัพท์ : 02-373-7799
คุณสุรพัฒน์ มะลิงาม	โทรสาร : 0-2373-7979



โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)



บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี

เนื้อที่ 11 ไร่ 2 งาน 66 ตารางวา หรือ 18,664 ตารางเมตร

เราปรารถนาที่จะปกป้องโลกและธรรมชาติที่สวยงามและมีความท้าทายแข่งขันในระดับโลก

"H" คือ "H" ใน HOEI

สิ่งนี้สะท้อนให้เห็นถึงความปรารถนาของเราที่จะช่วยเหลือเพิ่มความหวังสำหรับวันพรุ่งนี้ "วงกลม" คือ "วงกลม" ของคนที่ทำงานที่ HOEI นอกจากนี้ยังเป็นวงกลมที่ผูกเรากับลูกค้าของเราออกจากรุ่นช่วยเหลือในการสร้างสังคมในรูปแบบของการใช้ผลิตภัณฑ์ที่สามารถทำได้เนื่องด้วยผ่านการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ

การพัฒนาโครงการ

- ธันวาคม ปี พ.ศ. 2559 เริ่มดำเนินการหลอมและผลิตอะลูมิเนียมอัลลอย ด้วยเตาหลอมขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา ติดตั้งหัวเผาเตาละ 1 หัว กำลังการผลิต 45 ตัน/วัน ได้รับอนุญาตจากอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-13/59 ปอ

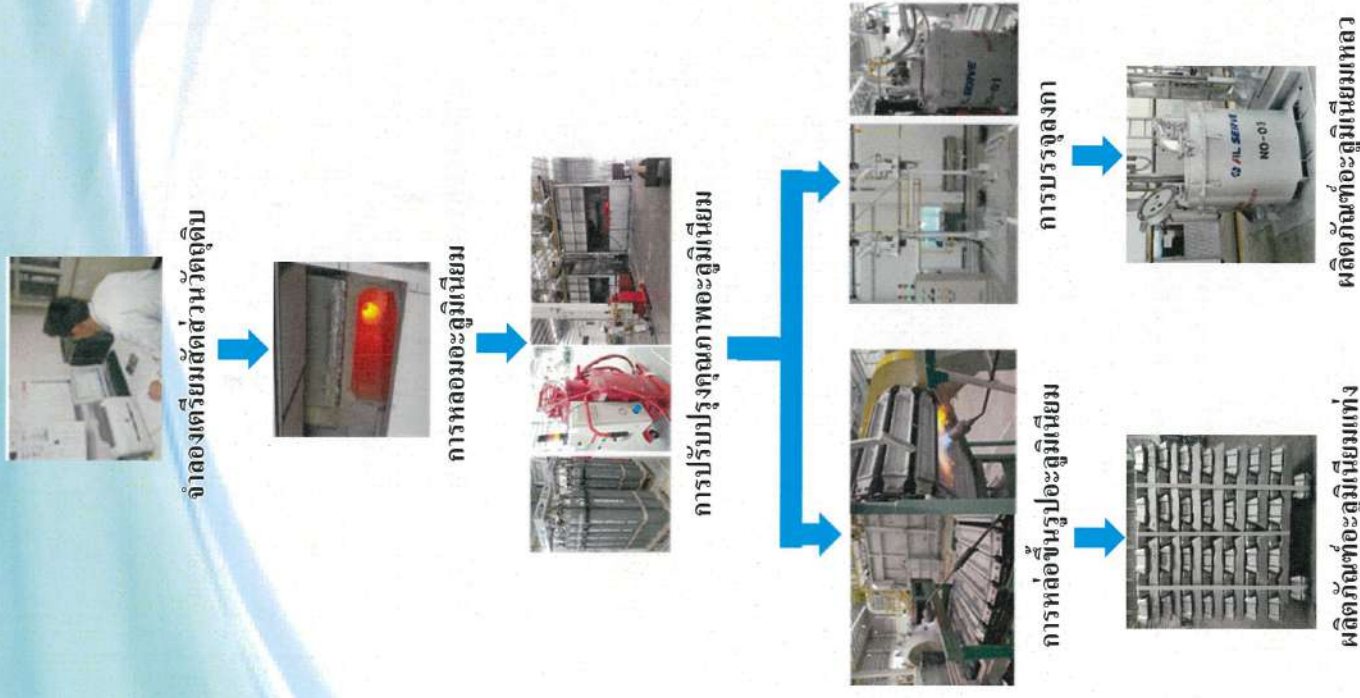
- ปี พ.ศ. 2561 ดำเนินการขยายกำลังการผลิตโดยติดตั้งหัวเผาแบบสับมิสโดยตรงภายในเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาด 15 ตัน จำนวน 2 เตา โดยติดตั้งเพิ่มเดิมจำนวนเตาละ 1 หัวเผา จำนวนรวมทั้งสิ้น 4 หัวเผา (เตาละ 2 หัวเผา) ทำให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 90 ตัน/วัน และจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใต้ชื่อโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/4363 ลงวันที่ 3 เมษายน 2561

- ปี พ.ศ. 2562 ขยายกำลังการผลิตโดยการติดตั้งเตาหลอมขนาด 10 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องจักรสนับสนุนการผลิต ทำให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 120 ตัน/วัน และทำการก่อสร้างอาคารจัดเก็บวัตถุดิบภายในพื้นที่โครงการเดิม โดยไม่มีการขยายพื้นที่โครงการแต่อย่างใด และได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/4715 ลงวันที่ 7 เมษายน 2563

ที่ตั้งโครงการ



กระบวนการผลิตของโครงการ



ความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อมขององค์กร (CSR)

กิจกรรมวันเด็ก



ร่วมนำใจสู่กาชาด



สนับสนุนเครื่องคอมพิวเตอร์วันสงกรานต์



สนับสนุนอุปกรณ์ป้องกันภัยให้ รพสต.



กิจกรรมเดิน-วิ่งเพื่อการกุศลสมทบทุนผ้าป่าเพื่อการศึกษา



กิจกรรมจิตอาสาพระราชทาน



ถวายเทียนวันเข้าพรรษา



กิจกรรมปลูกป่า





ภาคผนวก 3ข

ขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียน

รับข้อร้องเรียน จากช่องทางต่างๆ ดังนี้

- 1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน
- 2) ติดต่อสำนักงานเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี หมายเลขโทรศัพท์ 0 3720 4337-44
- 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ไอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 0 3762 5400-1

ทันที

หน่วยงานรับฟังความคิดเห็นชุมชน รวบรวมเสนอ
หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง บันทึกสรุปการดำเนินงาน

ภายใน 1 วัน
ทำการ

ภายใน 1 วัน

ตรวจสอบสาเหตุ เพื่อยุติข้อสรุปเบื้องต้น
และรายงานต่อกรรมการผู้จัดการให้รับทราบ

มีสาเหตุจากโครงการ

ไม่เกี่ยวข้องกับโครงการ

ชี้แจงกลับกับทางผู้แจ้งข้อมูล
หรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน
และดำเนินการตรวจสอบทันที

ชี้แจงกลับกับทางผู้แจ้งข้อมูล
หรือผู้ร้องเรียน ภายใน 1 วัน

สรุปผล/แจ้ง

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับ
ต่อผู้ร้องเรียน

แจ้งเพื่อร่วมตรวจสอบและโรงงาน
สรุปผลต่อคณะกรรมการ

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมหน่วยงานราชการ ผู้นำชุมชน
หรือผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าร่วมสังเกตการณ์

นำสรุปข้อร้องเรียนเข้าสู่กระบวนการพิจารณา
ประชุมทบทวนโดยผู้จัดการโรงงาน
เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ

สรุปผล/แจ้ง

ลงบันทึกผลการแจ้งกลับ
ต่อผู้ร้องเรียน

สรุปชี้แจงการดำเนินการแก้ไขและแจ้งกลับต่อผู้ร้องเรียน
ภายใน 7 วัน หากการแก้ไขไม่แล้วเสร็จ
ต้องแจ้งผู้ร้องเรียนทราบทุก 15 วัน จนกว่า
การดำเนินงานแล้วเสร็จและแจ้งผลการดำเนินการแก้ไข
ต่อกรรมการผู้จัดการให้รับทราบ



ภาคผนวก 4ข

เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ



ภาคผนวก 5ข

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)



คำสั่งอำเภอกบินทร์บุรี

ที่ ๒๓๕ / ๒๕๖๒

เรื่อง แต่งตั้งกรรมการไตรภาคีตรวจติดตามการป้องกันและแก้ไขปัญหามลกระทบสิ่งแวดล้อม

(EIA Monitoring Committee)

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมของบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ด้วยบริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี เลขที่ ๔๕๔/๑๖ หมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกี่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี ได้มีการดำเนินการโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ซึ่งเป็นโครงการหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การดำเนินการโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ในการกำกับ ดูแล การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและให้ประชาชนมีความมั่นใจในการดำเนินงานของโครงการฯ และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียมของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด มีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังนี้

๑. ที่ปรึกษา

- ๑.๑ ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๒ อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๓ สาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๔ ชลประทานจังหวัดปราจีนบุรี หรือผู้แทน
- ๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักสิ่งแวดล้อมทรัพยากรน้ำภาค ๗ หรือผู้แทน
- ๑.๖ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรน้ำภาค ๖ หรือผู้แทน

๒. คณะกรรมการตรวจติดตามป้องกันและแก้ไขปัญหามลกระทบสิ่งแวดล้อม

- | | |
|--|------------------|
| ๒.๑ นายอำเภอกบินทร์บุรี | ประธานกรรมการ |
| ๒.๒ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่ | รองประธานกรรมการ |
| ๒.๒ กำนันตำบลหนองกี่ | รองประธานกรรมการ |
| ๒.๓ สาธารณสุขอำเภอกบินทร์บุรี | กรรมการภาครัฐ |
| ๒.๔ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหนองกี่ | กรรมการภาครัฐ |
| ๒.๕ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพบ้านโคกอุดม | กรรมการภาครัฐ |
| ๒.๖ ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่ | กรรมการภาครัฐ |
| ๒.๗ ผู้อำนวยการกองช่างองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกี่ | กรรมการภาครัฐ |

/ ๒.๘ นายฉลอง ...

๒.๘ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๙ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๒ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๐ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๓ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๑ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๔ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๒ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๓ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๖ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๔ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๗ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๕ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๘ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๖ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๙ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๗ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๐ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๘ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองกื	กรรมการภาคประชาชน
๒.๑๙ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๕ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๐ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๖ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๑ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๗ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๒ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๘ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๓ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑๙ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๔ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๒๑ ตำบลเมืองเก่า	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๕ ผู้นำชุมชนหมู่ที่ ๑ ตำบลบ้านนา	กรรมการภาคประชาชน
๒.๒๖ นางทิพย์วิมล ศรีโคตร	กรรมการภาคเอกชน
๒.๒๗ นายปิยะ พุ่มเพชร	กรรมการภาคเอกชน
๒.๒๘ นายภาณุวัฒน์ ไชยจำ	กรรมการภาคเอกชน
๒.๒๙ นายพิสิทธิ์ หมื่นโสภา	กรรมการภาคเอกชน
๒.๓๐ ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม องค์การบริหารส่วนตำบลหนองกื	กรรมการและเลขานุการ
๒.๓๑ นิติกรองค์การบริหารส่วนตำบลหนองกื	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

อำนาจหน้าที่

๑. ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน

๒. พิจารณาแก้ไขข้อขัดแย้ง ข้อพิพาท การพิจารณาการชดเชยทั้งแง่การตรวจสอบการกำหนดและการจ่ายค่าชดเชยรูปแบบต่างๆ นอกเหนือตามกฎหมายกำหนดหากเป็นปัญหาจากโครงการในกรณีหากพิสูจน์ได้ว่าโครงการก่อให้เกิดความเสียหายแก่ชีวิตและทรัพย์สินรวมทั้งพืชผล สัตว์เลี้ยงหรือทรัพย์สินอื่นๆ

๓. ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ

๔. ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร เพื่อการติดตามผลการดำเนินการและแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล

๕. ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการรวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน

/ ๖. ตรวจสอบ ...

๖. ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็นข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็น
การปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒ เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒



(นายวัลลภ ประวิตวงศ์)

นายอำเภออุบลราชธานี



ภาคผนวก 6ข

เอกสารการประชุมคณะกรรมการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการทั่วไป

ปัจจุบันโครงการดำเนินงานตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฉบับล่าสุด ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ พส 1010.3/5439 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2564

จัดทำแผนปฏิบัติการเพื่อประสานรายละเอียดโครงการ การดำเนินการ กิจกรรมของโครงการ ให้ชุมชนได้รับทราบ รวมทั้งเปิดโอกาสให้ชุมชน หรือผู้ที่สนใจสามารถ เข้าร่วมมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการ



โครงการจัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบ บำบัดมลพิษ ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษ เพื่อทำหน้าที่ตรวจสอบและควบคุมการทำงานของระบบบำบัดมลพิษ โดยขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามเอกสารเลขที่ อก 0313/11081 เมื่อวันที่ 16 พฤศจิกายน 2564

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย 9 หัวข้อ

1. คุณภาพอากาศ
2. ระดับเสียง
3. คุณภาพน้ำ
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน
5. สิ่งมีชีวิตรหัสใต้ผิวดิน
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม
8. การสาธารณสุข
9. วัฒนธรรมชนเผ่า

ซึ่งมีผลการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากโรงระบายน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียง ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

- การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ประกอบกิจการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียงในสถานที่ประกอบกิจการ ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- การตรวจวัดระดับเสียงดังตัวบุคคล ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



เมื่อวันที่ 21 มีนาคม 2565 โครงการเจริญเทศบาลเมืองหนองกี่ เขตอุตสาหกรรมกับบริษัท ผู้ใหญ่บ้าน.3 และ ม.10 และผู้นำชุมชนเข้าร่วมสังเกตการณ์ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ของบริษัท ไบเอ แพลตฟอร์ม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตรวจระหว่าง วันที่ 21 - 28 มีนาคม 2565

ประธานเปิดให้คณะกรรมาธิการฯ จักถามและแสดงความคิดเห็น

หากเราเลือกได้และจำเป็นต้องนำมารองรับกับแบบสภานาย เราผู้ใหญ่บ้านคงต้องหมู่บ้านสมัครพรรคพวกที่ไปช่วย เพราะนี่เกิด

- [illegible]

- หากพืชมีโรคขาด ธาตุไนโตรเจนพืชจะมีสีเหลืองเนื่องจากพืชจะเปลี่ยนสีคลอโรฟิลล์เป็นสีเหลือง

2. นายอู่เภาดิสกอบถาม ค่าเลี้ยงชีพบุคคลล้มผิด พนักงานมีการทำงานอย่างไร

- หากโครงการฯ ชี้แจง ภาพลักษณ์ของแม็กงาน โยธะ จะทำางอยู่แต่ระดับแหล่งของเครื่องจักร ปรับเปลี่ยนตามสภาพการทำงานของตนบ้างงาน แต่จะกลับหน้าทั้งปี่เรื่อยอย่างเช่นเดาหลหมักงานจะไม่สักงาน ย ชั่วมีเต็ม เช่น ทำางที่เดาหลเครื่องประกะเครื่องใช้โธม แล้วหลังจากนั้นก็เข้ามาทำงานในห้องเครื่องระห

3. นายอำเภอสาขานาเรื่องผลตรวจของหนูนี้ด้วยผลตรวจของหนูกับ 7 คน พบผิดปกติได้เรื่องการขับ ผ่าทางมีปริมาณการขับมูลเฉลี่ย 20 กรัม เกิดจากอาการท้องบวม

- หากโครงการฯ นี้เจอ โดยปกติจะมีการตรวจสอบจากทางประจักษ์อยู่แล้ว ซึ่งมันจะขอหมิ่นกันงานที่พบปัญหาเรื่องการได้ยื่น 7 คน ทางโรงระจะได้มีการตรวจสอบโดยพบที่ย่านอนันท์ ซึ่งเคยได้มีการให้คำแนะนำว่าอย่าไปตอบคำถามที่ไม่ได้เกิดจากการทำงานเพียงอย่างเดียว อาจเกิดจากการใช้วิธีลงตัวของพนักงาน ซึ่งหาวิธีการที่เป็นไปได้จนพอใจ ก็แนะนำว่าให้พนักงานมีการตรวจดูเพื่อให้งานเหมาะสมกัน รวมทั้งลดภาระที่จะทำให้งานว่า กิจกรรมประจำวันที่ทำงานมันจนเกินไป ก็คิดว่ามีความเสี่ยงที่จะขาดทุนจากภายนอก หรือมีประวัติต่อเนื่องมา 3 ปี ตั้งแต่ก่อนเข้าทำงาน ก็จะเก็บเป็นข้อมูลไว้ และจะมีการรับงานและจบประกาศนียบัตรจากภายนอก หรือมีประวัติต่อเนื่องมา 3 ปี ตั้งแต่ก่อนเข้าทำงาน ก็จะเก็บเป็นข้อมูลไว้ และจะมีการเข้าประจำตัว คิดตามข้อต่อไป แต่หากมีพนักงานมีความเสี่ยงแล้ว ก็จะมีการประเมินความเสี่ยง ประเมินกิจกรรมกระบวนการทำงานให้ไปอยู่การทำงานที่มีความเสี่ยงให้ลดลง

ให้ไปอยู่การแต่งงานที่ความเสียงให้น้อยลง

4. คุณลอง เปรียบเทียบผู้นำชุมชน ม.1 ด.มอ.กับ สอ.ตามเชิงบวกกับความโดดเด่นของเทศบาล การป้องกันการระเบิด
ของเทศบาลไหม!

ได้ขยายแฟ้ม การคำนวณระจำปี การตรวจสอบอาคารประจำปีและส่งผลให้กับทางเทศบาล

พญ. 7711

5. **เผยแพร่ข้อมูล** การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการตามหลักสูตร

- ฟ้ารักษาโครงการฯ นี้เอง : การกำหนดจุดประสงค์ของงาน ได้ผ่านการพิจารณาจากผู้เกี่ยวข้อง ของสำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม แล้วก่อนที่จะทำโครงการจริง ในส่วนของงานที่จะนำมาก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
คนจริงเนื่องจากจะเป็นการรบกวนทางของคนที่เกี่ยวข้องสหกรณ์

- [illegible]

ผู้แทนสหภาพตำรวจวิสามัญชนเขตอุตสาหกรรม : ยืนยันที่จะให้ข้อมูลเพื่อประกอบการนำเสนอในการประชุมวงเวียนต่อไป

6. นายอำเภอย่อยถามเรื่องละเมิดลิขสิทธิ์จตุสดรยัติน 1 ปี มีครั้ง สามารถใช้ได้หรือไม่
- หากใช้ปรึกษาฯ แล้ว จะถึง 2 ครั้ง ข้างหน้ารวม กับ ช่วงหน้าหนาว และรอบหลังได้การพิจารณาจากคณะ

กรรมการและผู้ซึ่งผ่านคณะกรรมการมอบฯ ต้องเจตป็นที่นัยอยู่ แต่หากกรรมการเอง ที่ซึ่งต้องทรงภาระอยู่ทั้งใน ตัวโครงการ
จะอยู่ภายใต้ศรัทธาของสังคมอย่างใด หรือจะเจตป็นที่นัยอยู่ ทั้งในแง่ของ จ.ค.บ.ค.บ.พ. ก็สมควรที่จะขอความเห็นชอบ
จากคณะกรรมการมอบฯ ด้วย เพราะฉะนั้นจึงต้องเก็บหลักฐานของโครงการในร่างกฎหมายฯ ด้วย ถ้าจะย้ายไปอยู่ใต้ศรัทธาของ
สังคมในนามของคณะกรรมาธิการมอบฯ ก็ย่อมเป็นจุดที่ได้เปรียบพิจารณาแล้ว และถ้าจะยกมาเสียจุดตำแหน่ง ก็มีการขยายไปทาง
สภาารับผิดชอบแล้ว ก็ย่อมเป็นจุดที่ได้เปรียบพิจารณาแล้ว และถ้าจะยกมาเสียจุดตำแหน่ง ก็มีการขยายไปทาง
สภาารับผิดชอบแล้ว ก็ย่อมเป็นจุดที่ได้เปรียบพิจารณาแล้ว และถ้าจะยกมาเสียจุดตำแหน่ง ก็มีการขยายไปทาง
สภาารับผิดชอบแล้ว ก็ย่อมเป็นจุดที่ได้เปรียบพิจารณาแล้ว และถ้าจะยกมาเสียจุดตำแหน่ง ก็มีการขยายไปทาง

7. **กำหนดเสียง จัณฐิวิธ** (กำหนดต้นฉบับของสิ่ง) เป็นถ้อยคำที่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ เป็นหรือจะรับว่าได้รับผลกระทบ เพราะฉะนั้น ผลเกิน คนที่ได้รับผลกระทบคือชาวบ้าน มีความเป็นมา เนื่องจากเวลาไปมาสะดวก ที่มีสถานที่ทางการขานถามผล ก็ตระหนักว่า ส่วนมากจะบอกว่าเป็นเรื่อง แยกทำให้เกิดความสงสัยว่าเป็นเพราะเหตุอะไรจะได้รับผลกระทบ หรือบอกให้พิจารณาตามผู้ ถิ่นละเกินจริงก็อยู่อย่างครอบครัว บ้านและน้ำไหล แล้วชาวบ้านที่ได้รับผลกระทบ จะได้รับผลกระทบหรือไม่ และก่อนการประชุม ควรดูสภาพชาวบ้าน เพื่อเป็นฐาน เมื่อข้อสงสัยใน 3 ปี 4 ปี จะได้รับรู้ได้รับผลกระทบของโรงพยาบาลหรือไม่ และก่อนการประชุม ในแต่ละครั้ง ในส่วนของรายการประชุมบอกให้แยกกัน เพื่อที่จะได้อำนาจรายการประชุมอย่างทั้งหมดอย่างทั้งมาแลกเปลี่ยนอย่างกว้าง ทางชุมชนเองจะได้มีการเตรียมตัวล่วงหน้า หรือถามการพิจารณา หรือผู้ร้องเรียนที่ได้รับผลกระทบอย่างไร เข้ามาพูดคุยชี้แจงได้ ประชุมได้

8. นายชำนาญชลประทานมีโรงงานอื่นๆที่เข้าข่าย EA แต่ไม่เหมาะสมแบบนี้ พอจะมีเครื่องมืออะไรที่สามารถวัดค่า KZ ได้หรือไม่
- พี่เรียกชะ-ร้อ จึ้ง ทาง KZ มีจุดตรวจสอบ KZ อยู่แล้ว ถ้ารอบน้าจะขอคำแนะนำเพิ่มให้ จะได้เห็นภาพรวม จะได้เห็นว่าทั้ง KZ ทั้งหมดมีจุดตรวจ

- คุณเนกร จิตมาวงศ์ (ผู้แทนอุตสาหกรรมจังหวัดบุรีรัมย์) ปกติส่วนมากที่ทำงานส่วนตัว จะไปโรงงานที่มีการกำหนดการตรวจติดตามมาตรการ EIA

๓. คุณพิสิทธิ์ ชื่นมีเสนา ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม บริษัท เซลลูโลสสารกรรมเบียร์เบอรี่ จำกัด ซึ่งเป็นโรงงานของ ตราวิวัฒน์ ทาง KIZ มีการตรวจวัดปีละ ๒ ครั้ง ม.ค. ... มี.ย. และ ก.ค. ซึ่งจุดตรวจวัดนี้จะครอบคลุมพื้นที่โครงการโดยรอบ ซึ่งจุดตรวจคือหอพัก, ฝายตก จะไปตรวจจุดในเรื่องทิศทางและในส่วนของกลิ่นเหม็น ทาง โรงงาน สามารถแก้ไขปัญหาได้ และมีความรู้ที่นำมาช่วยกันอีก อีกคนมาหนึ่งงาน เช่นเดียวกับงาน KIZ ได้มีแผนต้องจัดการเพราะตอนใช้ที่ที่ก่อมลพิษได้ และมีความรู้ที่นำมาช่วยกันอีก อีกคนมาหนึ่งงาน

11/8/11

จะต้องมีขีดจำกัดทุกโรงพยาบาลเหมือนกัน โดยข้อเท็จจริงที่ว่าประเภทของเตียงของคณะแพทยศาสตร์ออกไปโดยหลักกลุ่มที่มีปล่อง จะเป็นเรื่องของภาระงบประมาณเพียงอย่างเดียวที่จะสามารถตอบได้ว่าทุกโรงพยาบาลไม่ได้มีการจัด

- ที่ปรึกษาฯ ซึ่งเพิ่งเพิ่มเติม หลักเกณฑ์ของการกำกับดูแลนี้ที่ ทาง KIZ เป็นผู้กำกับดูแล ดังนั้นจะเป็นตัวไหนในการวัดทิศทาง ส่วนโรงงานที่ไม่มีกฎหมายบังคับเรื่องการตรวจสิ่งแวดล้อมในโอกาสทั่วไป ดังนั้นทุติยกรรมการจะไม่เหมือน บ.โตะ หรือ บ.อเทก ซึ่งจะจัดการตรวจกำกับดูแล ดังนั้นเจตนาว่า KIZ จะเป็นกรณีทั้งหมดของนิคมจะต้องไปเก็บเกณฑ์มาตรฐาน ส่วนโรงงานแต่ละโรงงานจะต้องมี หอคอย โรงงานที่มีปล่อยจะต้องตรวจวัดประจำ ถ้ากับโดยอุตสาหกรรมจังหวัด ข้อมูลเหล่านี้จะต้องมีรายงานเข้าเขต ก็อุตสาหกรรมจังหวัดนี่

9. คุณจันทา บรรณสุข (รองนายกเทศบาลเมืองหนองกั) เห็นว่าในการตรวจวัดผลกระทบการอุตสาหกรรมกับนิเวศน์ ทางขอ
ให้ฝ่ายโรงงานได้ทำถือใบเรื่องขึ้นข้อจำกัด และในส่วนของ KIZ มีการดำเนินการอยู่แล้ว อาจให้มีเวลาเพิ่มกับสมาคมช่วง
ฤดูกาล 2 ช่วง สมกับ กับ ถนนนา และน้ำใต้ทาง KIZ เชิญหน่วยงานท้องถิ่นเพื่อพื้นที่เพื่อร่วมสังเกตการณ์ อาจให้ทำต่อเนื่อง
และแสดงสถานที่ประชุม

10. คุณเมธิกา ไชยโสม ผู้แทนสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดบุรีรัมย์ ชี้แจง ทาง KZ มีการจัดทำรายงาน ปีละ 2 ครั้ง แต่ไม่ได้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการ ในการนำเสนอรายงาน รายงานจะส่งที่หน่วยงานอนุญาติ ไปทางยอดสหกรณ์จังหวัด

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา (ถ้ามี)

10

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

5.1 ประเด็นที่ไม่ได้เกี่ยวข้องกับบริษัทโฮเชอ มาทส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดยตรงในรายการประชุมครั้งนี้

- กำแพงศิลา จูเลียส (กำแพงลมหอนก) เจ๋งพบปัญหาโรงเรียน เรื่องกลิ่นจากโรงงานในเขตอุตสาหกรรมและทาง KIZ รับเรื่องเพื่อติดตามแก้ไขต่อไป

- กำนันดิชา จุ้ยสวัสดิ์ (กำนันตำบลหนองกี้) แจ้งพบปัญหาเรื่องเสียงรบกวนจากฟาร์มหมูของอำเภออินทร์
ทางนายอำเภอรับทราบ

- กำกับโดย อ.สุธีร์ (กำนันตำบลหนองรี) แจ้งเรื่องการจัดตั้งโรงเรียนในท้องถิ่นของเทศบาลนครที่ 3 การทำประชาพิจารณ์ ซึ่งทางคุณสมร จิตมาวงศ์ (ผู้อำนวยการโรงเรียน) ได้แจ้งว่าจะไปโรงเรียนประถมที่ 3 ทางกฎหมายของโรงเรียนประถมที่ 1 ไม่ใช้สำนักงานศาลากลาง แต่เป็นการติดประกาศไว้บริเวณเห็น เช่น ที่อุตสาหกรรมจังหวัด ที่บ้านโรงเรียน ที่บ่อนหรือที่องค์ ติดประกาศ 15 วัน รายละเอียดการติดประกาศจะมีกระบวนการเลือกตั้ง อบต.ที่กำนันจัดกัน หรือไปให้ด้วย หลังจาก 15 วันแล้ว ทางเขตจังหวัดจึงจะรับรอง

5.2 เรื่องการตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการเปลี่ยนแหล่งขยะเอื้อโครงการ (ครั้งที่2) โครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่1) กักตุนการรั่วต่อไป
ท้องถิ่นเป็นต้นเดือน มีนาคม 2566

มัตริที่ประชุม : รับทราบ

เขาเยี่ยมชมพิพิธภัณฑ์โครงการ โครงการรื้อถอนอะลูมิเนียม ของ บริษัท ไฮโดรเมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

วันอังคาร ที่ 6 กันยายน 2565 เวลา 08.30 - 12.00 น.



ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ	
ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ	
ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ	
ภาพบรรยากาศการเยี่ยมชมโครงการ	

(นางสาวยุพวรรณ)
 ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายธุรการและบุคคล บริษัท โฮม แมทีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายมาชาญ)
 ประธาน บริษัท โฮม แมทีล (ประเทศไทย) จำกัด

(นายสหชัย)
 นายอำเภออุบลราชธานี



ภาคผนวก 7ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ
และดูแลระบบบำบัดมลพิษอากาศ

Messrs. HOEI MATAI CO., LTD.

DUST COLLECTOR

Operation manual
Machine Number: IDC001
July, 2016

Nov. 2016

NIHON KOHNETSU (THAILAND) CO., LTD.

5 Room 808, 8th Floor, Sathavarakul Bldg.
Sot Piphat, Sikom Rd. Bangrak Bangkok 10500
TEL 266-8663 FAX 236-8169

NIHON KOHNETSU INDUSTRIAL CO., LTD. (Head office)

INTERNATIONAL OPERATION (Nagoya)

5-19-16 Biwajima Nishi-ku, Nagoya, Japan 451-0053
Tel +81-565-52 5151 Fax +81-565-53-1515

CONTENTS

1. INTRODUCTION.....	1
2. G.E.C. RULES.....	1
3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS.....	2
4. OPERATION.....	3
4.1 Part names and Functions.....	3
4.1.1 Dust Collector Control Panel.....	4
4.1.2 Pulse Controller No.1 control Panel.....	5
4.1.3 Pulse Controller No.2 control Panel.....	5
4.2 Operation.....	6
4.2.1 Preparation before Master on.....	6
4.2.2 Master ON.....	6
4.2.3 Operation Mode Auto/Manual.....	7
4.2.3.1 Auto Mode Operation.....	7
4.2.3.2 Manual Mode Operation.....	8
4.3 Inter lock.....	9
6. TROUBLE SHOOTING.....	10
6. MAINTENANCE.....	11
6.1 Blower.....	12
6.2 Start Disapper.....	12
6.3 Dust collector.....	13
6.4 Cyclone.....	13
6.5 Industrial Air Supply.....	13
6.6 Pulse controller.....	13
6.7 Thermal couple.....	13
6.8 Control Device.....	14
7. SETTINGS.....	15
7.1 Timer Settings.....	15
7.2 Temperature Controller settings.....	15
7.3 Pulse Controller.....	16
7.4 Invertex settings.....	17

1. INTRODUCTION

This operation manual provides a guideline to be observed when using the Dust Collector.

In order to use the equipment in a safe manner, the correct operations and the periodical services / inspection are essential. The users of this dust collector shall be qualified by the owners who are trained for the operation and management on this operation manual.

The users should always keep this manual at hand and operate safely the equipment with care not to cause any problems.

This operating manual mainly describes the operation and the process based on the explanation of the safety handling of each device. Please read through the daily and periodical inspections.

2. G.E.C. RULES

1) GUARANTEE

We give one year guarantee since the initial start-up operation date under the condition that you operate normally according to the user's manual.

However, the following repair work is to be charged even though it occurs within one year guarantee period.

- Breakdown or damage owing to a fire, an earthquake, the flood, lightning or another natural disaster.
- Breakdown or damage owing to the unusual primary supply Air pressure.
- Electric voltage. High exhaust temperature.
- Replacement or repair of our purchased parts.
- Supply, replacement or repair of Consumables

2) ENDORSEMENT

If the equipment is found to be defective for which we are responsible during the one year guarantee period, we will repair and replace.

3) COMPENSATION

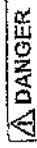
We cannot compensate for a fatal accident, any injury, and damage to the property if you operate the device regardless of the user's manual. Please use and operate correctly to assure the safety.

3. SAFETY AND OTHER PRECAUTIONS

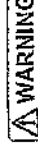
Carefully read this manual and all accompanying document before use (installation, operation, maintenance, inspection, etc.).

Thoroughly understand the machine, information about safety, and all precautions for correct operation.

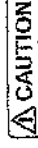
Pay close attention to the "DANGER", "WARNING", and "CAUTION" warnings safety and proper use.



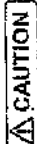
DANGER : Improper handling may result in impending physical damage, serious personal injury and/or death.



WARNING : Improper handling may result in physical damage, serious personal injury and/or death



CAUTION : Improper handling may result in physical damage and/or personal injury

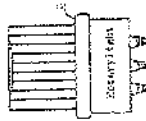


Matters described in **CAUTION** may lead to serious danger depending on the situation. Be sure to observe important matters described herein.

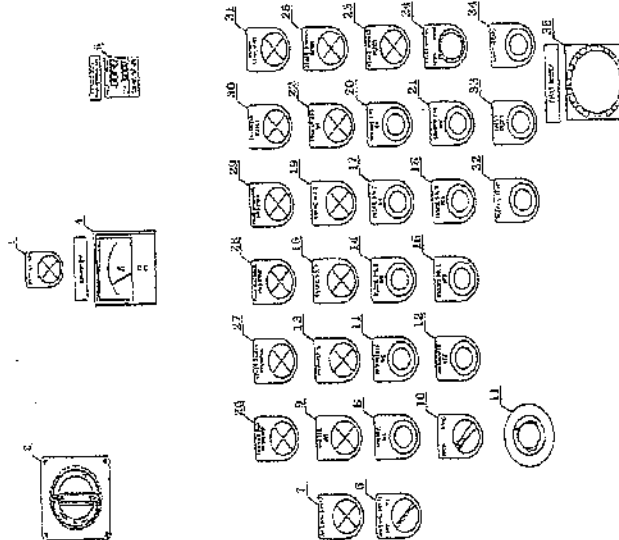
4. OPERATION

4.1 Part Names and Functions

4.1.1 Dust collector control panel



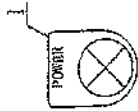
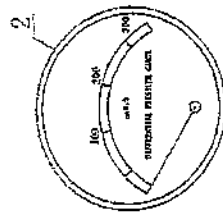
DUST COLLECTOR CONTROL PANEL



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Main power supply source.
2	MAIN SWITCH	Main power switch.
3	NOTARY ALARM LIGHT	Total alarm.
4	EXHAUST FAN AMP FASER	Display exhaust fan current.
5	EXHAUST FAN TEMP CONTROLLER	Display exhaust fan temperature.
6	CONTROL POWER SYSTEM	ON/OFF control power.
7	COLLECTOR POWER LAMP	Display status of collector power.
8	MASTER ON SWITCH	On control circuit of running part.
9	MASTER OFF LAMP	Display status of master control circuit.
10	AUTOMATIC MODE SELECT SWITCH	Automatic mode select operation.
11	AUTOMATIC OFF SWITCH	Automatic stop operation.
12	AUTOMATIC ON SWITCH	Display Automatic operation.
13	AUTO LAMP	Start Pulse No. 1 (Manual Mode).
14	PULSE NO. 1 ON SWITCH	Start Pulse No. 1 (Manual Mode).
15	PULSE NO. 1 LAMP	Display Pulse No. 1 running status.
16	PULSE NO. 2 ON SWITCH	Start Pulse No. 2 (Manual Mode).
17	PULSE NO. 2 LAMP	Display Pulse No. 2 running status.
18	PULSE NO. 3 ON SWITCH	Start Pulse No. 3 (Manual Mode).
19	PULSE NO. 3 LAMP	Display Pulse No. 3 running status.
20	PULSE NO. 4 ON SWITCH	Start Pulse No. 4 (Manual Mode).
21	PULSE NO. 4 LAMP	Display Pulse No. 4 running status.
22	EXHAUST FAN ON SWITCH	Start Exhaust Fan (Manual Mode).
23	EXHAUST FAN OFF SWITCH	Stop Exhaust Fan (Manual Mode).
24	EXHAUST FAN ON LAMP	Display exhaust fan running status.
25	START DAMPER CLOSE AND LAMP	Start and Close/Start damper close.
26	START DAMPER OPEN AND LAMP	Display status of start damper open.
27	START DAMPER OPEN LAMP	Display status of start damper open.
28	START DAMPER OPEN LAMP	Display status of start damper open.
29	START DAMPER OPEN LAMP	Display status of start damper open.
30	START DAMPER OPEN LAMP	Display status of start damper open.
31	PULSE COLLECTOR NO. 1 FAULT LAMP	Display status of pulse collector No. 1 fault.
32	PULSE COLLECTOR NO. 2 FAULT LAMP	Display status of pulse collector No. 2 fault.
33	INTERFER FAULT LAMP	Display status of interfer fault.
34	ALARM TEMP. OPEN LAMP	Display status of exhaust dust temperature over.
35	BURST STOP SWITCH	Stop sound of fault buzzer.
36	FAULT CHECK SWITCH	Check lamp and buzzer when alarm occurs.
37	FAULT Buzzer	Sound when alarm occurs.
38	EMERGENCY STOP SWITCH	Stop operation of dust collector.

4.1.2 Pulse controller No.1

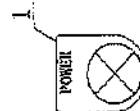
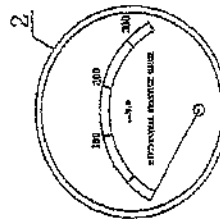
PULSE CONTROLLER NO. 1



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.1 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For check bag filter of dust collector No.1

4.1.3 Pulse controller No.2

PULSE CONTROLLER NO. 2



No.	NAME	FUNCTION
1	POWER LAMP	Pulse controller No.2 power supply
2	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	For check bag filter of dust collector No.2

4.2 Operation

DANGER	
• Keep close control panel door.	
• If an electric leakage happens	
- Turn off the main breaker (NFBM)	
- Turn off the breaker of Air cooler(NFB2)	
- Turn off the breaker of lighting power supply (NFB1)	
• Keep away from exhaust fan in power on.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	
• Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	

WARNING	
• Make sure to close all inspection doors with tightening.	
• Keep hands, other body and all foreign objects from inspection doors and other openings of the devices.	
• Moving parts can cause serious injury such as pinching or amputation.	

CAUTION	
• If opening the valves quickly, the apparatus may be broken. So open slowly.	
• Make sure that the gauges and the indicators indicate correctly.	
• Keep away carelessly from dust collector.	
• Any hot part (cyclone body, dust collector body, Blower body, etc.) of could cause burn injuries.	
• Keep running pulse controller before exhaust fan run 2 minutes.	
• Keep running pulse controller after exhaust fan off 2 minutes.	

4.2.1 Preparation before Master on

- 1) Lift up dust box of dust collector and lock joint connector.
- 2) Open gate valve of dust collector to dust box.
- 3) Open air supply valve and adjust to 5-7 bar.
- 4) Check power source of control panel (power PL III).
- 5) Check air cooling turning(Display temperature)if not, Open control panel and on breaker of air cooler (NFB01). Air cooler display temperature

4.2.2 Master ON

No.	OPERATION	STATE
1	Run on the dust breaker. (power of the power source is supplied)	Breaker on position
2	Turn on "CONTROL POWER" switch	Control Power On PL III.
3	Push "MASTER ON" Switch	Master On PL III.

4.2.3 Operation Mode Auto/Manual

4.2.3.1 Automatic Mode Operation

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Main to (Auto.)	Auto-purging
2	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic Run PL off.
		Pulse controller No.1,2 Run PL off.
		Pulse controller control panel No.1,3 power PL off.
		After pulse controller no 2 mins.
		Start damper close
		Start damper close and PL off.
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL on.
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper open
		Start damper open and PL on.
		Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL on.
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper close

No.	OPERATION	STATE
	Push "AUTOMATIC OFF" Switch	Automatic Run PL off.
		Exhaust fan off
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper close
		Start damper close and PL off.
		Pulse controller
		delay close 2 mins
		Pulse controller No.1,2 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.1,2 off
		Pulse controller control panel
		No.1,2 power PL off.
		Pulse controller control panel
		No.1,2 power PL off.
		Pulse controller control panel

4.2.3.2 Manual Mode Operation

Dust collector start operations

No.	OPERATION	STATE
1	Turn selector switch Main to (MAN.)	"MAN" position
2	Push Pulse controller No.1 Off	Pulse controller No.1 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.1 "Power" PL off.
		Pulse Valve of Dust Collector No.1
		normal open controller setting.
3	Push Pulse controller No.2 Off	Pulse controller No.2 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.2 "Power" PL off.
		Pulse Valve of Dust Collector No.2
		normal open controller setting.
4	Push EXHAUST FAN ON	Exhaust fan motor on
		Exhaust fan run PL on.
		Exhaust fan run PL off.
		Start damper open
		Start damper open and PL on.
5	Turn "START DAMPER" switch to (OFF) position then Push and keep hold.	Start damper open
		Start damper open and PL on.
		Start damper open and PL off.
		Start damper open and PL on.
		Start damper open and PL off.

No.	OPERATION	STATE
1	Push EXHAUST FAN OFF	Exhaust fan motor off
2	Turn "START DAMPER" switch to (Close) position then Push and keep hold.	Start damper close
		Start damper close and PL off.
		Start damper close and PL on.
		Start damper close and PL off.
		Start damper close and PL on.
3	Push Pulse controller No.1 OFF	Pulse controller No.1 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.1 "Power" PL off.
		Pulse controller control panel
		No.1 "Power" PL off.
4	Push Pulse controller No.2 OFF	Pulse controller No.2 Run PL off.
		Pulse controller control panel
		No.2 "Power" PL off.
		Pulse controller control panel
		No.2 "Power" PL off.

- 4.3 Interlock
- 4.3.1 Signal sending to Melting furnace No.1 and 2
- 1) Alarm signal
- 2) Exhaust fan running status
- 4.3.2 Signal receiver from Melting furnace No.1 and 2
- 1) Exhaust danger of Melting furnace No.1 open signal
- 2) Exhaust danger of Melting furnace No.2 open signal
- 4.3.3 Inverter speed interlock condition

Dangerous and Signal	Speed condition	Inverter parameter	Setting (Hz)
Melting furnace No.1	off	1202	20
off	on	1203	00
on	off	1204	30

* Setting upon suitable value after test run

CAUTION

- Speed condition 1 should be test before setting high speed long time when all danger of melting furnace close and damage dust collector
- Inverter run at low speed long time with damage motor

5. TROUBLE SHOOTING
- If the abnormality is output, the alarm buzzer sounds abnormal. Fault indicating lamp is lighted. Stop the buzzer by pressing the buzzer stop button.
- Check the content of the Abnormal Fault that are displayed with pilot lamp on panel front and execution of trouble shooting.

ALARM LIST

Abnormal alarm	Reset	Possible cause	Correction
Emergency stop	Stop "Master Off"	Pushed the Emergency Stop button	Release the Emergency Stop button
Exhaust Fan Overload	Stop "Master On"	Motor fault. Hitchhike of a bearing Abnormal of impeller	Repair/replace the motor. Replace the bearing. Balance impeller
Steel Damper Over load	Stop "Master On"	Motor fault. Breakage of a bearing Poor assembly of drive components	Repair/replace the motor. Replace the bearing. Appropriate assembling
Inverter Fault	Stop "Master Off"	Over load Poor setting set value of the inverter Failure of inverter	Refer to "Overload" Set an appropriate set value Replace*
Pulse controller No.1 Alarm	Not stop operation Can reset alarm Pulse continue off	Bag filter damaged	Check bag filter Cleaning/replace
Pulse controller No.2 Alarm	Not stop operation Can reset alarm Pulse continue off	Bag filter clogged	Check bag filter Cleaning/replace
Exhaust dust temperature alarm	Not stop operation Can reset alarm Temperature down	Exhaust temperature high Poor setting of temperature controller	Check source of exhaust dust Adjustable setpoint setting value

*With reference to the instruction manual of the parts manufacturer

6. MAINTENANCE

⚠ DANGER

- When maintenance and cleaning, Turn off the power and lock-out.
- Please understand the residual mechanical and electric energy. The appropriate training is required.
- If an electric leakage happens, turn off the main breaker and cut power supply of control panel.
- Do not touch the control panel inside with wet hand nor spill liquid inside of the control panel.
- Not put something into it. Unless otherwise, it may cause an electric shock and a fire.

⚠ WARNING

- Do not give any shock to the device, the control panel and so on, if may cause a breakdown or a glitch.

11

Maintenance list

Maintenance list				
Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
1) Inspection blower				
Motor	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace, supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Excessive temperature rise	Hand feeling		
	Leakage of oil/grease	Visual		
	Reach the upper line of oil gauge	Visual		
	Overcurrent	measure		
Bearing	Loose fixing bolt	Visual	3 Monthly	Tightening
	Smooth rotation of a shaft	Visual		Disassembly/Cleaning, Replace grease, Replace
Shaft	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Replace grease, Supplying lubricant
	Extreme wearing, transformation	Visual	3 Monthly	Replace
Pulley	Extreme wearing	Visual	monthly	Replace
Casing	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	3 Monthly	Repair
Conveyor belt	Cracking or ripping of belt	Visual	monthly	Replace
	Deflection and meandering of a belt			Adjustment
Canvas	Loose/excessively tensioning	Visual	monthly	Alignment adjustment
	Loose fixing, dropout			Fixing
	Leakage of dust/fair			Replace
2) Inspection damper				
Gear motor damper	Abnormal sound	Listening	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace, supplying lubricant
	Abnormal vibration	Visual		
	Over current	Visual		
	Loose fixing bolt	Visual		
Bearing	Loose fixing bolt	Visual	1 Monthly	Tightening
	Smooth rotation of a shaft	Visual	1 Monthly	Repair/Replace
	Grease the bearing	Grease	1-2 Weekly	Replace grease, Supplying lubricant
Limit switch	Grease the bearing	Operation	1 monthly	Adjustment, Replace
	Limit switch stop position and Damage	Visual	1 monthly	Replace, Adjustment
	Detaching casing			Tightening
Linkage of damper	Loose fixing	Visual	1 Monthly	Fixing
	Loose fixing			Fixing
Scale	Damper scale	Visual	1 Monthly	Visual check

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
3). Inspection dust collector				
Casing	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	1 monthly	Repair
Chute	Leakage of dust/air	Visual	1 monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole)	Visual	1 monthly	Repair
Dust	Clogging	Visual	1 Monthly	Removal
	Clogging	Visual	1-2 Weekly	Removal, Cleaning
Filter	Leakage of ripping of dust/air	Visual	1-2 Weekly	Replace
	Drop out	Visual	1-2 Weekly	Repair
Air Solenoid valve	Work normally (ON/OFF)	Test	1 Monthly	Replace
Diff. Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
4). Inspection cyclone				
Cyclone casing	Leakage of dust/air	Visual	1 Monthly	Repair
	Extreme wearing (forming hole), transformation	Visual	1 Monthly	Repair
5). Industrial				
Supply amount	Within normal range	Visual	1 Shift	Make sure supply
Pipe line	Leakage of compressed air	Visual	1 Monthly	Repair
Cook	Works normally (Open/close)	Visual	3 Monthly	Repair
Regulator	Air pressure within normal range	Visual	1 Monthly	Replace
Connecting	Leakage of air	Visual	1 Monthly	Fixing, Replace
Pressure gauge	Indicates normally	Visual	1 Monthly	Replace
6). Inspection pulse controller				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	Visual	1 Monthly	Replace
Fuse	Overcurrent	measure	1 Monthly	Replace
7). Inspection thermo couple				
Casing	Broken	Visual	1 Monthly	Repair

13

Maintenance list

Parts	Inspection item	Inspection method	Inspection period	Correction
Thermo couple	Breakage	Visual	1 Monthly	Replace
Compensation	Loose terminal	Visual	1 Monthly	Replace
Lead wire	Damage the wiring	Visual	1 Monthly	Replace
8). Inspection				
Inverter	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal inter-lock	Visual	3 Monthly	Tightening
Lamps	Check the bulb burnout.	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Setting value.	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
Temperature controller	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Damage the wiring	Visual	3 Monthly	Disassembly/repair, Replace
Control device timer	Setting value	Visual	3 Monthly	Refer to the following of the parameter figures.
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Each push button switch	Check whether it operates normally or not.	Operation	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Loose terminal	Visual	3 Monthly	Tightening
Cooling unit	Abnormal sound of compressor and fans.	Listening	1 Monthly	Disassembly/repair, Replace
	Clogging filter	Visual	1-2 Weekly	Removal, Cleaning
Wiring condition		Visual		

***With refer to the instruction manual of the parts manufacture.

14

7. SETTINGS

7.1 Timer Settings

Device	Name	Description	Setting
TR1	Automatic Delay Start	After Push Automatic On, fan blower will delay start for post cleaning.	2' minus
TR2	Automatic Delay stop	After Push Automatic Off, Pulse Controller will delay stop for after cleaning.	2' minus
TR3	Damper Delay Open	Time delay of Start damper open after fan blower on	60 sec

* Can adjust for suitable value

7.2 Temperature controller Setting

Set point	LED	SP 1	SP 2	SP 3	SP 4
1	SP	SP-x	00		

Alarm setting

No.	Event	LED	Internal Event 1	Internal Event 2	Internal Event 3	Internal Event 4	Internal Event 5
1	Operation type	Ex.C1	4: Deviation high limit	0: None	0: None	0: None	On/None
2	Direct/Reverse	Ex.C2	0: Direct				
3	Stand-by	Ex.C2	0: None				
4	EVENT state at READY	Ex.C2	0: continued at Ready				
5	Controller alarm	Ex.C3	0: None				
6	Special OFF setup	Ex.C3	0: Normal				
7	Delay unit	Ex.C3	0: 0.15				
8	Event main	Ex	0				
9	Event sub setting	Ex.SB					
10	Hysteresis	Ex.HY	1				
11	ON delay time	Ex.ON	0				
12	OFF delay time	Ex.OFF	0				

7.3 Pulse controller setting

Menu Select	Display	Item	Contents	Setting
Blower control	Blower control	ON	AI: ON: To control the on / off motor.	OFF
Blower control	Blower control	OFF	AI: OFF: Do not want to control the on / off motor.	OFF
Operation	Operation	Auto run	CB will start running when the power supply to the power terminal by CB will waiting for approximately 5 seconds before starting the actual work. To allow users modify the key set into Operation setting menu and to the end it works when stopped supplying electric to the power terminal.	Auto Run
Operation	Operation	Key panel	After the power supply to the power terminal CB and CB is triggered when the user presses key (key DEC / OFF).	Auto Run
Operation	Operation	Remote	After the power supply to the CB the power terminal and CB will start when the power supply to the remote terminal and stopped when the user stop supplying electric to the remote.	ON
Pressure Detect	Pressure Detect	ON	Show in the screen and there diff is install.	ON
Pressure Detect	Pressure Detect	OFF	Not show in the screen.	ON
Pressure Min	Pressure Min	ON	On Differential system critical functions blower control / on	ON
Pressure Low	Pressure Low	OFF	Off (No control tower / on)	ON
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Control stop when the pressure drop below the value.	0.5
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Control stop when the pressure raised over the pressure setting of this value.	1
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Accelerated air cleaning system faster when the pressure reaches this value.	1.5
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Stop system blower control / on When a pressure higher than this value.	0
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Stop system blower control / on When a pressure higher than this value.	1.2
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	To avoid the system work-around.	4
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Period to work independently each of valve.	100
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Number of valve required.	10
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Working time between valve and valve.	0
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Prevalence reading.	100
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	The turning time of the valve.	10
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Between the valve the valve stops working.	0
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Let the last real job.	0
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Post cleaning.	10
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	After cleaning.	10
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Free cleaning.	10
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Maximum cleaning.	On
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Start Time.	On
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Blower acceleration when start blower.	5
Pressure Low	Pressure Low	0.0-20.0 / 100	Blower acceleration when stop blower.	30
Pressure High	Pressure High	0.0-20.0 / 100	Test valve.	1-15

7.4 Inverter Setting

Parameter Inverter ACS550 of Dual Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
------	------	-------	------------	---------	------

GROUP 9: START-UP DATA

9001	LANGUAGE	0...16/0...3	1	0 (ENGLISH)	0
9002	APPLIC MACRO	-3...3/1	1	1 (ABT STANDARD)	1
9003	MOTOR CTRL MODE	1= VECTOR SPEED, 2= VECTOR TORQUE, 3= SCALAR FREQ	1	3 (SCALAR FREQ)	3
9004	MOTOR NDM VOLT	0.1...999.2/18...345 V / 0.1...999.2/18...345 V	1 V	0.1...999.2/230 V	300
9005	MOTOR NDM CURR	0.2...120/1...2.0/120 A	0.1 A	1.0/120 A	130
9006	MOTOR NDM FREQ	10.0...600.0 Hz	0.1 Hz	50.0 Hz / 50.0 Hz	60
9007	MOTOR NDM SPEED	50...30000 rpm	1 rpm	1475	1400
9008	MOTOR NDM POWER	0.2...3.0/3000 W	0.1 kW / 0.1 hp	65kW	75kW
9009	ID RUN	0= OFF/MAGN, 1= ON	1	0 (OFF/MAGN)	0
9010	MOTOR COSPHI	0= IDENTIFIED, 0.01...0.97	0.01	0 (IDENTIFIED)	0.40

GROUP 10: START/STOP/DIR

1001	EXT1 COMMANDS	0...14	1	2 (H1,2)	2
1002	EXT2 COMMANDS	0...14	1	0 (NOT SEL)	0
1003	DIRECTION	1= FORWARD, 2= REVERSE, 3= REQUEST	1	3 (REQUEST)	3
1004	JOGGING SEL	-6...6	1	0 (NOT SEL)	0

GROUP 12: CONSTANT SPEEDS

1201	CONST SPEED SEL	-14...10	1	9 (C03-4)	9
1202	CONST SPEED 1	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	40
1203	CONST SPEED 2	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	60
1204	CONST SPEED 3	0.0...500.0 Hz / 0...30000 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	0.1 Hz / 1 rpm	60

GROUP 14: RELAY OUTPUTS

1402	RELAY OUTPUT 2	0...44, 46, 47, 52	1	2 (RUN)	2
1403	RELAY OUTPUT 3	0...44, 46, 47, 52	1	3 (FAULT-F1)	4

Parameter Inverter ACS550 of Dual Collector.

Code	Name	Range	Resolution	Default	User
------	------	-------	------------	---------	------

GROUP 20: LIMITS

2001	MINIMUM SPEED	-5000...30000 rpm	1 rpm	0 rpm	0
2002	MAXIMUM SPEED	0...30000 rpm	1 rpm	0.1 Hz / 1000 rpm	1400
2003	MAX CURRENT	0...1.8/120 A	0.1 A	1.8/120 A	130
2004	MINIMUM FREQ	-500.0...500.0 Hz	0.1 Hz	0.0 Hz	0
2005	MAXIMUM FREQ	0.0...600.0 Hz	0.1 Hz	0.1 Hz	50

GROUP 22: ACCELER/DECEL

2202	ACCELER TIME 1	0.0...1800.0 s	0.1 s	5.0 s	50
2203	DECELER TIME 1	0.0...1800.0 s	0.1 s	5.0 s	50

* Test run and adjust for suitable value



ภาคผนวก 8ข

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน
(Prevent Maintenance) ประจำปี 2565

Maintenance schedule

Maintenance schedule												Year	2022			
												Page	1/1			
[▼=Actual , ▽=Plan]																
No.	Machine name			jan	feb	mar	apr	may	jun	jul	aug	sep	oct	nov	dec	
1	Melting furnance 15t-1	Maker	P				▽								▽	
			A			▼								▼		
2	Melting furnance 15t-2	Maker	P				▽								▽	
			A			▼								▼		
3	Casting machine	Maker	P				▽				▽				▽	
		In house	A				▼				▼				▼	
4	Pre-heat No.1-5	In house	P				▽				▽				▽	
			A			▼										
5	Electric heater	In house	P					▽						▽		
			A					▼						▼		
6	shizunami	In house	P					▽						▽		
			A					▼						▼		
7	Pinhole tester	In house	P							▽						
			A						▼							
8	Al Tech	In house	P							▽						
			A						▼							
9	Flux Feeder	In house	P							▽						
			A						▼							
10	Forklift vaccum	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
11	vaccum mobile	In house	P												▽	
			A												▼	
12	Spectrometer	Maker	P						▽						▽	
			A						▼						▼	
13	laddle pot	In house	P											▽		
			A											▼		
14	Dust collector	Maker	P			▽						▽				
			A			▼						▼				
15	Air compressor	Maker	P		▽		▽		▽		▽		▽		▽	
			A		▼		▼		▼		▼		▼		▼	
16	MDB / Panal control/Tranformer	Maker	P						▽							
			A						▼							
17	Forklift 2.5t sumitomo	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
18	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
19	cooling tower	Maker	P				▽								▽	
			A				▼								▼	
20	Booter pump	Maker	P									▽				
			A										▼			
21	Frie pump	Maker	P									▽				
			A										▼			
22	air condition system	Maker	P								▽					
			A									▼				
23	crane	Maker	P							▽						
			A								▼					
24	Forklift 3.0t toyota	Maker	P	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	▽	
			A	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
25	Furnace 10t.	Maker	P				▽								▽	
			A				▼							▼		▼
Check by				Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom	Tom		
Approve by				Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	Piya	

Remark

Follow plan = Mr. Tortakool , Mr. Naren

Hoei metal (thailand)co.,ltd.

Date : 06-Jan-22

Approve	Check	Issue
Piya		Tortakool



NIHON KOHNETSU (THAILAND) CO., LTD.
5 Room 803, 8th Floor, Sathavakul Bldg, 5th Floor, Sathavakul Bldg, Bangkok 10500
Tel: (02)280-8653 Fax: (02)236-6169

SERVICE REPORT

CUSTOMER	HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.		
CLIENT	Mr. Piya Plumpetch Production Manager	YEL	037-625-400-1
Outline of construction			
Construction name	Dust collector		
Object	Inspection & Bag filter change		
Date	4-5 Dec 2022	JOB No.	SV22018
Machine No.		MFG. DATE	November 2017
Machine name	Dust collector	Machine No. (NKT)	TDC001

Details of Construction

1. Dust collector inspection			
2. Dust collector PM			
- Bag filter change 288 pcs.			
- Cages of bag filter change.			
- Cyclone no.1 air leak repair.			
- Suction pressure check			
- Cleaning AS.			
- Blower.			
- Control panel.			
- Supply grease bearing.			
- Belt tension check.			
NKT check the suction power of dust collector. Before and after change bag filter.			
Mesling no.1			
Damper no.1 (open)	Damper no.2 (close)	Damper no.1 (open)	Damper no.2 (close)
Before = 0.16m/s		Before = 0.5m/s	
Dust collector current = 83A			
After = 1.60m/s		After = 1.57m/s	
Dust collector current = 105A.			

Comment

We recommend planning repair.

1. Should be change bulkhead connector of dust collector 24 pcs.
2. Should be repair air tank dust no.2
3. Should be change gear of rotary valve no.2
4. Should be change hydraulic jack of rotary valve no.2
5. Should be change cage of bag filter 20 pcs.
6. Should be repair cyclone no.1.

NIHON KOHNETSU (THAI AND) CO., LTD.

Tawatchai

DATE: 15/12/2022

CUSTOMER:

DATE:

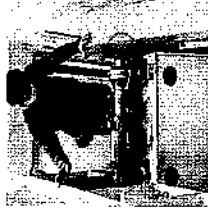
15/12/2022

15.12.22

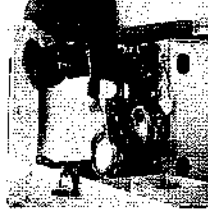
1/5

More information

Dust collector inspection.



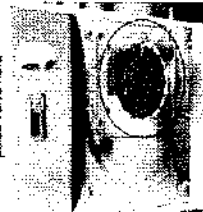
Disassembly bearing



Cleaning and supply grease the bearing.



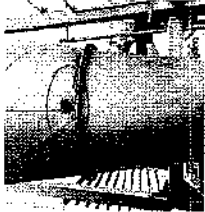
Temporary repair air tank of pulse valve no.2



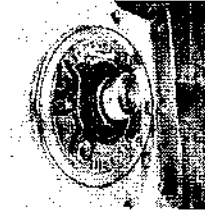
Cleaning dust of air cooling.



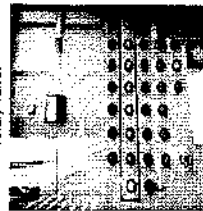
Adjusting tension of belt blower.



Repair cyclone leak and thickness check.

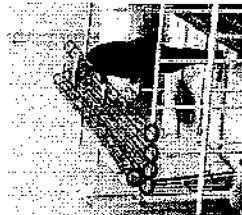
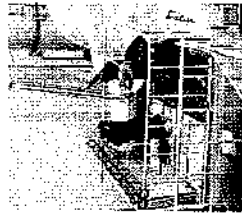


Supply grease bearing of rotary valve.

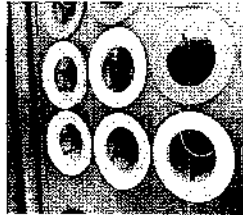
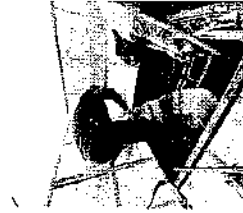


Control panel indicator and condition check.

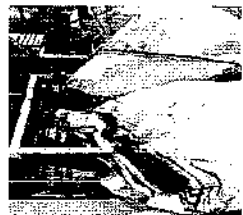
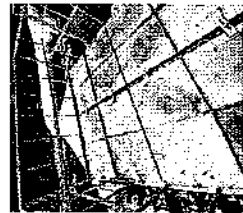
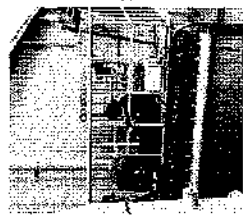
PM Dust collector



Old bag filter remove.



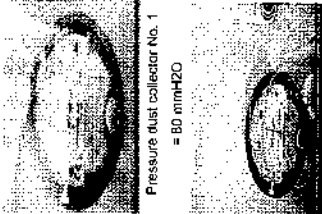
Change cage bag filter.



Change bag filter = 288 pcs.



Diff. Pressure gauge and current check of dust collector no.1,2



Current of blower = 105 A.

Pressure dust collector No. 1 = 80 mmH2O

Pressure dust collector No. 2 = 160 mmH2O




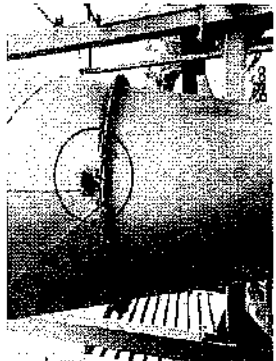
Comment



Item 1
Equipment
- No.1,2 Pulse valve.
Objective
- Bulkhead is loos of fixing bolt.
Defect
- Leak of air.
- Position damage, have vibration.
Counter Measure
- Should be change the bulkhead connector 24 PCS.



Item 2
Equipment
- No.2 Air tank.
Objective
- Have vibration when pulse valve is on.
Defect
- Leak of air.
Counter Measure
- Should be planning repair.

	<p><u>Item 3</u></p> <p><u>Equipment:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - No.2 Rotary valve. <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Oil leak. <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Not smooth rotation. <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Should be change gear 1 pc.
	<p><u>Item 4</u></p> <p><u>Equipment</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - No.2 Hydraulic jack. <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Hydraulic damage. <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Can't up-down. <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Should be change
	<p><u>Item 5</u></p> <p><u>Equipment</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Cage bag filter. <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - plate bending. <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Bag filter loose and drop. <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Should be change 20 pcs.
	<p><u>Item 6</u></p> <p><u>Equipment</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyclone no.1 <p><u>Objective</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Leak of air. <p><u>Defect</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Dust is drop out. <p><u>Counter Measure</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Should be repair cyclone.



ภาคผนวก 9ข

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

อ้างอิง นโยบายการบริหาร ปี 2565 ลงวันที่ 1/4/2565
ข้อ6. นโยบายด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย บริษัทมุ่งหมายสร้างสถานที่ทำงานที่พนักงานทุกคนสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย สุขภาพดี และมีความสุข

หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

ฝ่ายบริหาร

- การคัดเลือก/การสั่งซื้ออุปกรณ์ เครื่องมือ ให้ความสำคัญกับการผลกระทบของเสียง
- ฝ่ายรังสีเสียงต้องให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ นำเข้าสื่อ และควบคุมทุกกิจกรรมของสถานประกอบการ
- รักษาความปลอดภัยต้องไม่ประสีประสาหากพบเหตุเข้าที่จะสามารถทำได้
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกคนทุกระดับและหัวหน้างาน
- หัวหน้างานต้องแจ้งในคณะกรรมการ
- ประสานงานกับฝ่ายบริหารและผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าดำเนินการตรวจวัดเกี่ยวกับหลักและการวิธีการในการตรวจวัด
- ซึ่งจุดเสียง ที่พนักงานที่เข้าทำงานต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประเมินเครื่องจักรบางรายการเพื่อควบคุมเสียง

ลูกจ้าง/ผู้ปฏิบัติงาน

- ปฏิบัติตามมาตรการด้านการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- ใช้เครื่องมือที่วางไว้สำหรับตรวจสอบในการทำงาน การควบคุมเครื่องจักรและงานเฉพาะด้านอื่นๆ
- ช่วยเหลือด้านข้อมูลพื้นฐานเฉพาะเจาะจง เช่น แหล่งกำเนิดเสียง, ส่วนของเครื่องที่มีต้องได้รับการประเมิน
- สมาชิกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลถูกต้องก่อนการปฏิบัติงาน

การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

บริษัทจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบการ แล้วแจ้งผลให้พนักงานทราบ

การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

1. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric testing) พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่อดีตสิบห้าปีขึ้นไป และทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง
2. แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่มีการทดสอบ
3. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่มีการทดสอบ

หากผลการทดสอบ การเฝ้าระวังพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ดังนี้

เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไป ดังนี้

- (๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่มีความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๓๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ
 - (๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง
- หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบลขึ้นไปให้ดำเนินการเฝ้าระวัง

ในบางกรณีอาจจำเป็นต้องป้องกันอันตรายอย่างใดอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

ในบางกรณีจำเป็นต้องป้องกันอันตรายอย่างใดอย่างใดแก่ลูกจ้าง ดังนี้
(๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่สามารถลดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าระดับเสียง
(๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อไม่ให้ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าระดับเสียง

จัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่
เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยงจากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไป

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การได้ยินความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินอันตรายของเสียงดัง การควบคุม การป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงาน

อุปกรณ์ลดเสียง

อุปกรณ์จัดเตรียมสำหรับพนักงาน

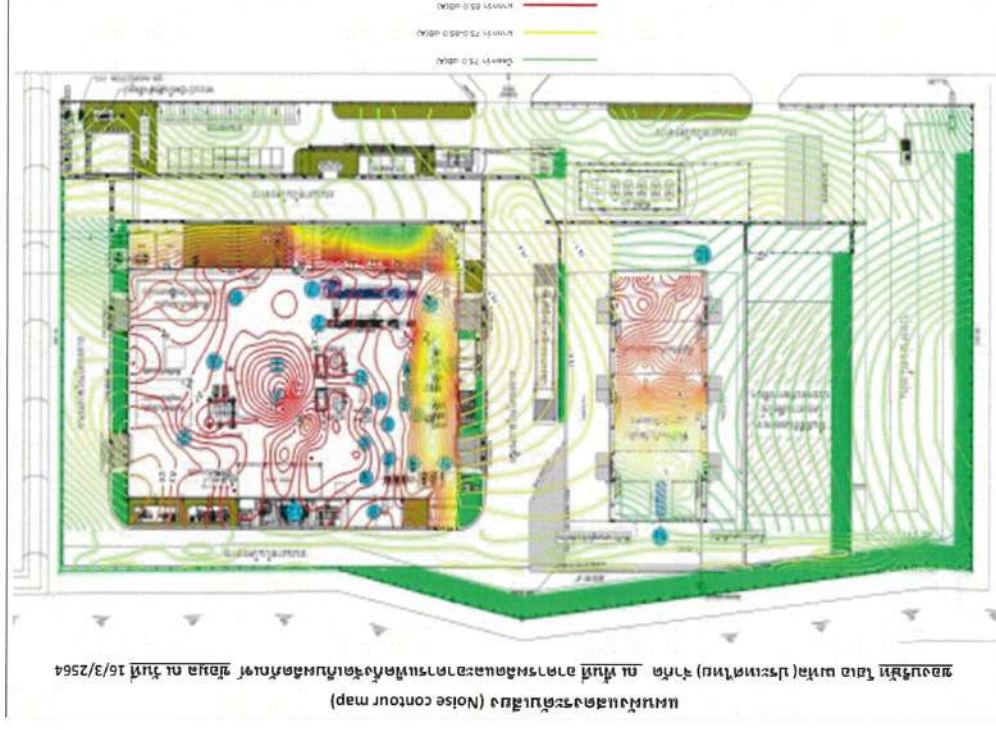


รูปภาพป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง ดัชนีบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)



การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ประเมินผล
ตามถนน	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	23-03-65	87.6	ผ่าน
	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	99.9	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)		23-03-65	138.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.7	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	23-03-65	81.3	ผ่าน
จุดรับมอบของตามพื้นที่	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	95.3	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)		23-03-65	116.5	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.8	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	23-03-65	80.2	ผ่าน
	Lmax (workplace)	100 dBA	23-03-65	107.1	ผ่าน
บริเวณ Packing	Peak Sound pressure level(workplace)		23-03-65	119.6	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	23-03-65	84.3	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Lmax (workplace)	100 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)		ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
บริเวณ เครื่องจักรกล	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Lmax (workplace)	100 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)		ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-

จุดตรวจวัด	พารามิเตอร์	มาตรฐาน	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ประเมินผล
ตามถนน	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	09-11-22	74.6	ผ่าน
	Lmax (workplace)	100 dBA	09-11-22	94.3	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)		09-11-22	98.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	09-11-22	68	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	09-11-22	85.5	ผ่าน
จุดรับมอบของตามพื้นที่	Lmax (workplace)	100 dBA	09-11-22	110.9	ผ่าน
	Peak Sound pressure level(workplace)		09-11-22	117.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	09-11-22	80.6	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	09-11-22	85.5	ผ่าน
	Lmax (workplace)	100 dBA	09-11-22	110.9	ผ่าน
บริเวณ Packing	Peak Sound pressure level(workplace)		09-11-22	117.7	-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	09-11-22	80	ผ่าน
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Lmax (workplace)	100 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)		ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
บริเวณ เครื่องจักรกล	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Noise Leq 8 hr (workplace)	90 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Lmax (workplace)	100 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Peak Sound pressure level(workplace)		ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-
	Noise Dose (TWA Personal)	85 dBA	ดำเนินการตามเกณฑ์โรงงาน		-

นำแบบคัดระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง

การอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation)

เสียงดังเกิน 85 dBA

ต้องสวมหน้ากากป้องกันเสียง

110.9 dB

ต้องสวมหน้ากากป้องกันเสียง

ต้องสวมหน้ากากป้องกันเสียง

เสียงดังเกิน 85 dBA

ต้องสวมหน้ากากป้องกันเสียง

110.9 dB

ต้องสวมหน้ากากป้องกันเสียง

ต้องสวมหน้ากากป้องกันเสียง



ภาคผนวก 10ข

แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิควิเสณสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท ไฮเอ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
Project : โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
Address : เขตอุตสาหกรรมบางนา 454/16 หมู่ 9
ตำบลหนองที่ อำเภอบางนา จังหวัดปราชินบุรี
Contact : คุณภาณุวัฒน์
Tel. (037) 625 400-1 Fax. (037) 625 402
Job No. : S640109/Mar

REPORT NO. : 0617/2021/1-3
REPORT DATE : March 29, 2021
SAMPLING DATE : March 16, 2021
TYPE OF SAMPLE : Noise Contour

(1/1-3)

บริเวณพื้นที่โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min
1.	A1	73.0	74.9	21.	B1	73.5	76.2	41.	C1	73.4	76.3
2.	A2	78.4	80.2	22.	B2	74.2	78.8	42.	C2	74.4	76.2
3.	A3	76.3	78.9	23.	B3	76.2	79.2	43.	C3	76.6	79.9
4.	A4	77.9	79.7	24.	B4	72.4	74.4	44.	C4	74.2	77.4
5.	A5	77.6	79.3	25.	B5	72.9	74.2	45.	C5	75.9	78.1
6.	A6	76.5	78.8	26.	B6	77.4	78.9	46.	C6	74.2	79.3
7.	A7	77.4	81.1	27.	B7	78.4	81.1	47.	C7	75.5	79.2
8.	A8	76.9	78.6	28.	B8	77.4	80.0	48.	C8	74.3	76.2
9.	A9	78.9	80.0	29.	B9	77.5	79.8	49.	C9	74.6	79.0
10.	A10	78.7	80.1	30.	B10	76.2	79.8	50.	C10	77.9	79.9
11.	A11	78.5	79.7	31.	B11	74.9	78.4	51.	C11	77.4	78.9
12.	A12	78.9	81.2	32.	B12	76.2	79.2	52.	C12	74.2	81.0
13.	A13	79.1	81.9	33.	B13	77.4	81.4	53.	C13	74.5	79.2
14.	A14	77.4	81.0	34.	B14	78.2	81.0	54.	C14	72.9	78.9
15.	A15	78.8	79.8	35.	B15	77.4	79.9	55.	C15	74.2	79.1
16.	A16	78.4	79.9	36.	B16	78.4	79.9	56.	C16	74.4	78.2
17.	A17	72.3	74.4	37.	B17	79.4	79.9	57.	C17	73.9	76.2
18.	A18	71.5	73.2	38.	B18	74.2	81.2	58.	C18	74.0	78.2
19.	A19	59.1	61.0	39.	B19	61.2	63.0	59.	C19	61.1	66.7
20.	A20	60.4	70.6	40.	B20	68.1	70.0	60.	C20	64.7	82.1



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(1/2-3)

บริเวณพื้นที่โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax
61.	D1	74.9	78.2	81.	E1	76.6	77.4	101.	F1	76.0	77.4
62.	D2	-	-	82.	E2	-	-	102.	F2	-	-
63.	D3	-	-	83.	E3	-	-	103.	F3	-	-
64.	D4	-	-	84.	E4	-	-	104.	F4	-	-
65.	D5	-	-	85.	E5	-	-	105.	F5	-	-
66.	D6	-	-	86.	E6	-	-	106.	F6	-	-
67.	D7	-	-	87.	E7	-	-	107.	F7	-	-
68.	D8	-	-	88.	E8	-	-	108.	F8	-	-
69.	D9	-	-	89.	E9	-	-	109.	F9	-	-
70.	D10	78.2	81.2	90.	E10	79.6	80.0	110.	F10	79.6	80.0
71.	D11	-	-	91.	E11	-	-	111.	F11	-	-
72.	D12	-	-	92.	E12	-	-	112.	F12	-	-
73.	D13	-	-	93.	E13	-	-	113.	F13	-	-
74.	D14	-	-	94.	E14	-	-	114.	F14	-	-
75.	D15	-	-	95.	E15	-	-	115.	F15	-	-
76.	D16	-	-	96.	E16	-	-	116.	F16	-	-
77.	D17	-	-	97.	E17	-	-	117.	F17	-	-
78.	D18	-	-	98.	E18	-	-	118.	F18	-	-
79.	D19	58.5	66.7	99.	E19	60.3	67.0	119.	F19	59.3	69.8
80.	D20	67.1	81.2	100.	E20	67.8	74.3	120.	F20	67.9	68.8

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณอาคาร



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิกลิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(1/3-3)

บริเวณพื้นที่โครงการ											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min
121.	G1	74.2	78.9	141.	H1	72.0	74.0	161.	I1	62.5	67.1
122.	G2	-	-	142.	H2	72.1	74.1	162.	I2	66.9	68.9
123.	G3	-	-	143.	H3	71.8	76.4	163.	I3	63.3	67.8
124.	G4	-	-	144.	H4	70.8	73.4	164.	I4	59.6	63.6
125.	G5	-	-	145.	H5	68.4	71.3	165.	I5	59.2	60.4
126.	G6	-	-	146.	H6	84.3	67.7	166.	I6	66.2	71.2
127.	G7	-	-	147.	H7	63.3	67.7	167.	I7	64.4	65.7
128.	G8	-	-	148.	H8	65.0	72.8	168.	I8	67.1	67.4
129.	G9	-	-	149.	H9	67.0	82.0	169.	I9	69.2	71.4
130.	G10	77.6	81.9	150.	H10	72.2	80.1	170.	I10	64.5	71.4
131.	G11	-	-	151.	H11	-	-	171.	I11	60.2	62.1
132.	G12	-	-	152.	H12	-	-	172.	I12	62.2	66.4
133.	G13	-	-	153.	H13	-	-	173.	I13	56.1	64.2
134.	G14	-	-	154.	H14	-	-	174.	I14	61.2	71.0
135.	G15	-	-	155.	H15	71.6	79.0	175.	I15	61.2	71.0
136.	G16	-	-	156.	H16	69.1	73.8	176.	I16	60.8	71.0
137.	G17	-	-	157.	H17	-	-	177.	I17	56.4	61.2
138.	G18	-	-	158.	H18	-	-	178.	I18	61.1	64.9
139.	G19	58.9	71.1	159.	H19	62.4	81.4	179.	I19	58.2	61.2
140.	G20	62.1	68.8	160.	H20	59.0	71.4	180.	I20	49.2	59.2

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณอาคาร



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
Project : โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9
ตำบลหนองกิ้ง อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
Contact : คุณภาณุวัฒน์
Tel. (037) 625 400-1 Fax. (037) 625 402
Job No. : S640109/Mar

REPORT NO. : 0617/2021/2-3
REPORT DATE : March 29, 2021
SAMPLING DATE : March 16, 2021
TYPE OF SAMPLE : Noise Contour

(2/1-8)

อาคารส่วนผลิต											
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
		16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min			16/03/21	Leq 5 min
1.	A1	81.2	84.1	29.	C1	82.6	85.1	57.	E1	83.1	87.2
2.	A2	-	-	30.	C2	82.1	87.2	58.	E2	-	-
3.	A3	-	-	31.	C3	83.2	87.2	59.	E3	84.6	87.1
4.	A4	-	-	32.	C4	84.1	90.1	60.	E4	85.6	89.9
5.	A5	-	-	33.	C5	85.3	89.3	61.	E5	87.2	90.2
6.	A6	-	-	34.	C6	88.2	92.3	62.	E6	88.1	98.4
7.	A7	-	-	35.	C7	83.1	87.2	63.	E7	93.1	98.4
8.	A8	-	-	36.	C8	89.2	93.6	64.	E8	98.2	102.8
9.	A9	85.6	89.6	37.	C9	88.7	92.1	65.	E9	88.1	96.4
10.	A10	84.2	87.7	38.	C10	89.3	95.4	66.	E10	88.6	94.1
11.	A11	83.1	89.6	39.	C11	85.1	89.6	67.	E11	88.1	90.7
12.	A12	85.8	88.7	40.	C12	83.2	87.2	68.	E12	84.4	87.2
13.	A13	83.1	86.2	41.	C13	82.1	88.7	69.	E13	81.2	83.1
14.	A14	73.2	75.1	42.	C14	73.6	78.6	70.	E14	72.2	75.6
15.	B1	80.1	81.6	43.	D1	83.1	85.6	71.	F1	84.1	88.2
16.	B2	81.2	83.3	44.	D2	-	-	72.	F2	-	-
17.	B3	84.8	89.7	45.	D3	83.1	88.7	73.	F3	-	-
18.	B4	84.2	87.2	46.	D4	87.4	92.1	74.	F4	-	-
19.	B5	88.1	91.6	47.	D5	89.6	94.1	75.	F5	-	-
20.	B6	87.4	92.4	48.	D6	87.3	92.3	76.	F6	88.2	92.1
21.	B7	85.6	90.2	49.	D7	87.1	90.2	77.	F7	92.6	99.2
22.	B8	88.1	96.7	50.	D8	-	-	78.	F8	-	-
23.	B9	87.2	95.8	51.	D9	87.2	91.7	79.	F9	93.2	97.2
24.	B10	85.8	91.2	52.	D10	89.3	95.6	80.	F10	84.2	90.2
25.	B11	85.4	96.7	53.	D11	85.6	88.8	81.	F11	85.1	87.5
26.	B12	81.2	85.6	54.	D12	83.6	85.6	82.	F12	83.2	88.6
27.	B13	83.2	87.3	55.	D13	82.6	87.2	83.	F13	82.1	87.2
28.	B14	72.1	75.2	56.	D14	75.6	79.2	84.	F14	70.1	79.6

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

(2/2-2)

อาคารส่วนผลิต							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax
85.	G1	82.1	88.3	113.	I1	81.8	83.6
86.	G2	-	-	114.	I2	82.9	83.4
87.	G3	-	-	115.	I3	83.4	85.1
88.	G4	-	-	116.	I4	85.9	88.6
89.	G5	-	-	117.	I5	84.2	86.3
90.	G6	88.1	92.1	118.	I6	85.6	87.7
91.	G7	87.6	89.2	119.	I7	88.1	89.4
92.	G8	88.1	92.1	120.	I8	85.3	86.8
93.	G9	87.2	93.4	121.	I9	87.2	89.1
94.	G10	86.2	89.6	123.	I10	85.7	88.4
95.	G11	85.6	87.2	123.	I11	85.6	88.2
96.	G12	83.8	88.6	124.	I12	83.2	88.6
97.	G13	85.1	89.1	125.	I13	84.7	86.9
98.	G14	71.2	73.8	126.	I14	72.6	75.8
99.	H1	80.3	83.2	127.	J1	72.1	75.3
100.	H2	81.8	85.5	128.	J2	73.1	76.6
101.	H3	83.8	85.4	129.	J3	74.4	76.2
102.	H4	82.1	86.2	130.	J4	75.2	78.6
103.	H5	83.1	87.2	131.	J5	75.5	80.1
104.	H6	88.1	90.2	132.	J6	75.8	78.1
105.	H7	87.2	91.4	133.	J7	81.9	83.6
106.	H8	-	-	134.	J8	69.1	71.6
107.	H9	-	-	135.	J9	58.4	70.6
108.	H10	86.2	89.1	136.	J10	63.9	68.1
109.	H11	85.4	87.2	137.	J11	57.7	62.1
110.	H12	84.8	86.2	138.	J12	59.2	62.1
111.	H13	84.9	87.9	139.	J13	77.1	81.7
112.	H14	78.2	80.2	140.	J14	74.3	78.6

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร

**TET**

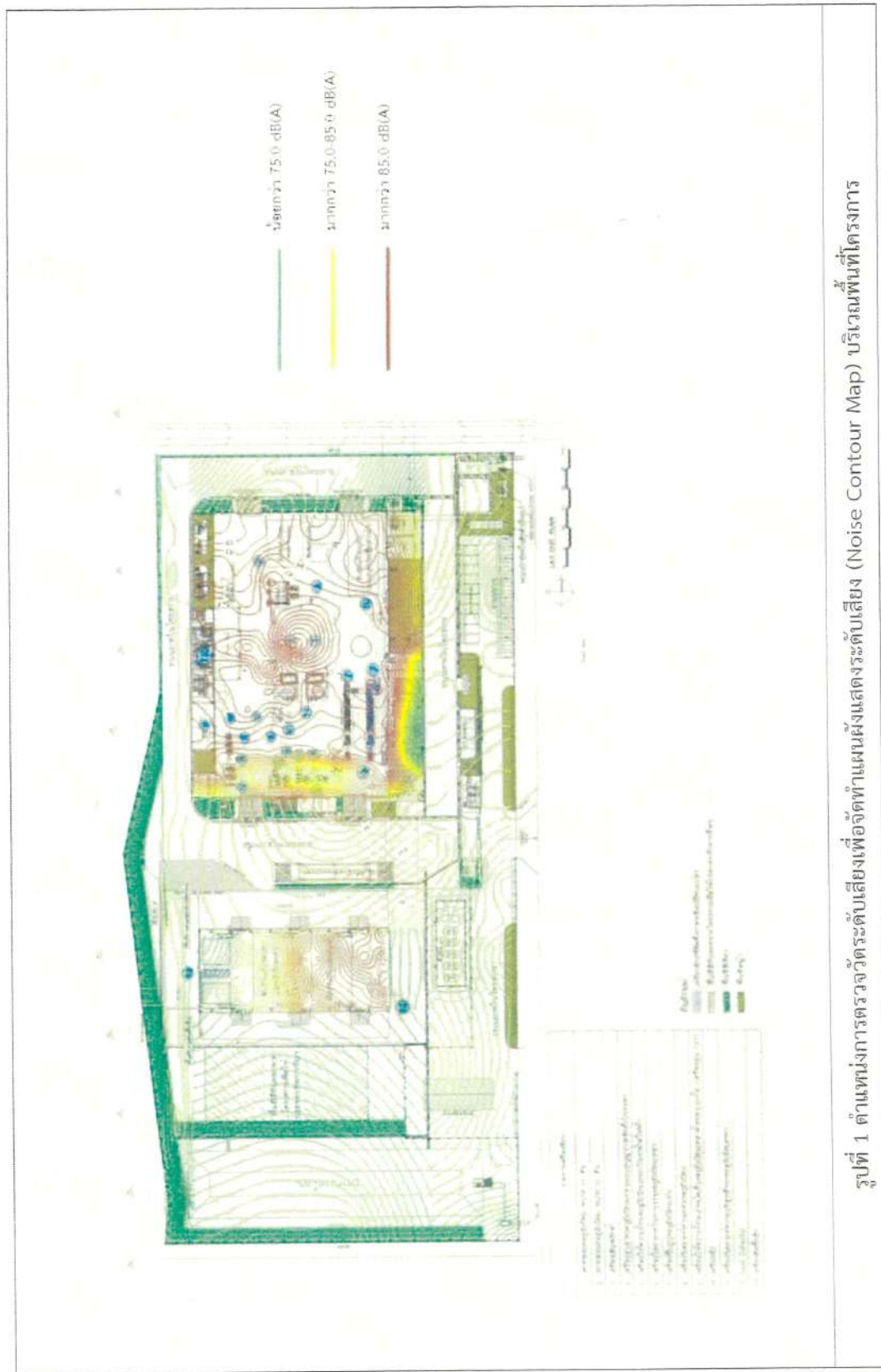
Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

Customer Name : บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
Project : โรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1)
Address : เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี 454/16 หมู่ 9
ตำบลหนองที่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี
Contact : คุณกานวิวัฒน์
Tel. (037) 625 400-1 Fax. (037) 625 402
Job No. : S640109/Mar

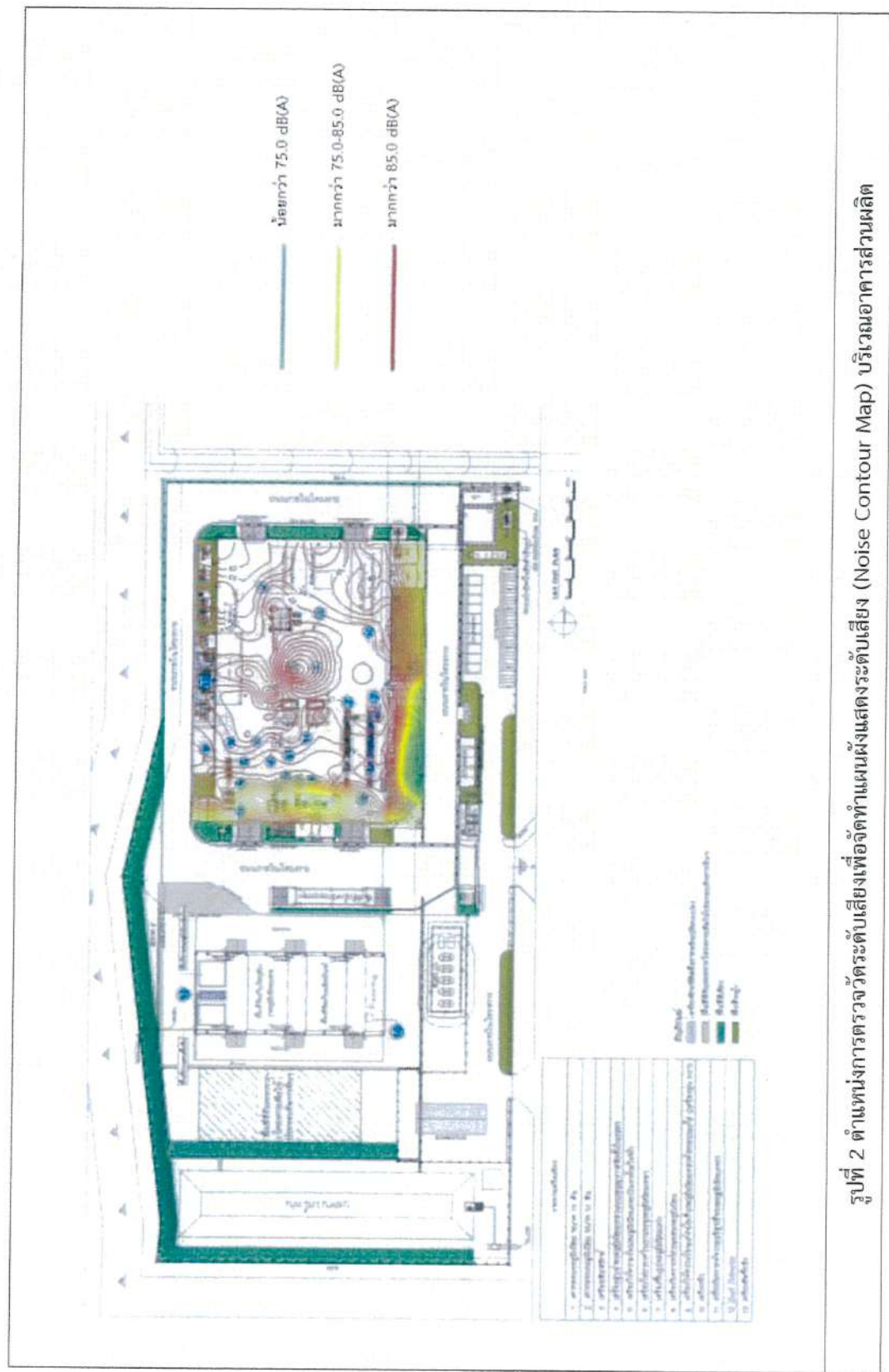
REPORT NO. : 0617/2021/3-8
REPORT DATE : March 29, 2021
SAMPLING DATE : March 16, 2021
TYPE OF SAMPLE : Noise Contour

อาคารส่วนผลิต (Packing)							
Item	Sampling Point	Result (dB(A))		Item	Sampling Point	Result (dB(A))	
	16/03/21	Leq 5 min	Lmax		16/03/21	Leq 5 min	Lmax
1.	A1	50.1	72.6	21.	C1	71.2	75.6
2.	A2	71.2	75.6	22.	C2	73.8	76.2
3.	A3	73.1	75.1	23.	C3	75.6	79.6
4.	A4	75.1	79.9	24.	C4	73.2	76.2
5.	A5	79.3	83.2	25.	C5	76.8	82.6
6.	A6	83.6	87.6	26.	C6	84.1	87.2
7.	A7	87.1	89.7	27.	C7	88.1	91.8
8.	A8	91.2	94.8	28.	C8	80.5	93.2
9.	A9	90.9	99.8	29.	C9	89.2	97.2
10.	A10	94.2	99.7	30.	C10	92.5	98.7
11.	B1	70.8	73.2	31.	D1	73.8	78.8
12.	B2	72.0	73.3	32.	D2	73.6	78.8
13.	B3	73.8	77.6	33.	D3	72.1	78.8
14.	B4	78.1	80.2	34.	D4	77.8	81.2
15.	B5	77.7	89.1	35.	D5	76.2	88.6
16.	B6	86.2	89.6	36.	D6	86.2	89.8
17.	B7	85.2	88.2	37.	D7	83.1	87.7
18.	B8	88.1	92.1	38.	D8	87.1	91.1
19.	B9	93.1	95.6	39.	D9	88.1	95.5
20.	B10	90.2	93.2	40.	D10	88.2	90.6

หมายเหตุ : - ไม่สามารถตรวจวัดได้เนื่องจากเป็นบริเวณติดตั้งเครื่องจักร



รูปที่ 1 ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่โครงการ





ภาคผนวก 11ข

เอกสารตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชน



ที่ ENVI-002-2566 /003

วันที่ 17 มกราคม 2566

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์รับรองข้อร้องเรียนของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง หนังสือที่ HMT2023-01-001 ลงวันที่ 16 มกราคม 2566

ตามหนังสือที่อ้างถึง ของ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด ขอความอนุเคราะห์สอบถามและ
ขอรับรองข้อร้องเรียน/ร้องทุกข์ จากการดำเนินกิจกรรมการผลิตของโรงงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

โครงการเขตอุตสาหกรรมภินทรบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูล ตั้งแต่ เดือนกรกฎาคม พ.ศ.2565 จนถึง
ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนจากชุมชน สถานประกอบการ หรือหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของ
บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

พันตำรวจเอก

(ทรงศักดิ์ ชัยรักษา)

ผู้อำนวยการโครงการ

Kabinburi Industrial Zone Limited

Head Office :
444 Moo 9, Kabinburi-Korat Rd.,
Nongki, Kabinburi,
Prachinburi 25110
T. +66 3720 4337-42

Sale Office :
77/84 Sirsathorn Tower 21st Floor,
Krungthornburi Rd., Klungtongsa
Klongsan, Bangkok 10600
T. +66 2440 0900-3



ภาคผนวก 12ข

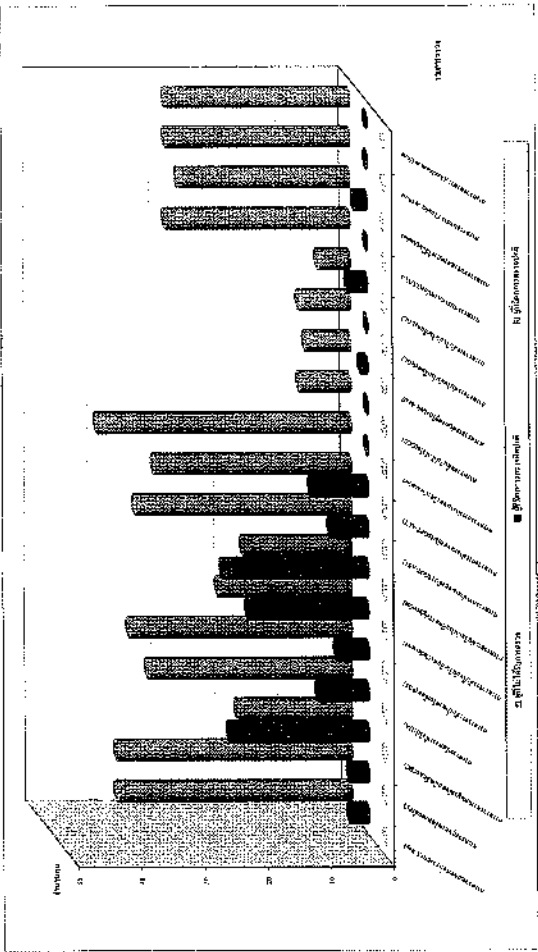
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน แยกตามปัจจัยเสี่ยง

ประจำปี 2565

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท โสอ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด

ประเภทการตรวจ		จำนวนพนักงาน (ราย)						รวม	หมายเหตุ
		ผลการตรวจปกติ		ผลการตรวจผิดปกติ		ไม่ได้รับการตรวจ			
		จำนวน	%	จำนวน	%	จำนวน	%		
1	การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (X-Ray)	37	92.50	3	7.50	0	0.00	40	
2	การตรวจสุขภาพโดยแพทย์ (PE)	37	92.50	3	7.50	0	0.00	40	
3	การตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	18	45.00	22	55.00	0	0.00	40	
4	การตรวจไขมันในเลือด (LUA)	32	80.00	8	20.00	0	0.00	40	
5	การตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	36	90.00	5	12.50	0	0.00	40	
6	การตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	21	52.50	19	47.50	0	0.00	40	
7	การตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	17	42.50	23	57.50	0	0.00	40	
8	การตรวจการทำงานของตับ (SGOT-AST)	34	85.00	6	15.00	0	0.00	40	
9	การตรวจการทำงานของตับ (SGPT-ALT)	34	85.00	6	15.00	0	0.00	40	
10	การตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	40	100.00	0	0.00	0	0.00	40	
11	การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (ECG)	8	20.00	0	0.00	32	80.00	8	
12	การตรวจระดับกรดยูริก (Uric Acid)	7	17.50	1	2.50	32	80.00	8	
13	การตรวจระดับไขมันไลโปโปรตีน (HDL)	8	20.00	0	0.00	32	80.00	8	
14	การตรวจระดับไขมันไลโปโปรตีน (LDL)	5	12.50	3	7.50	32	80.00	8	
15	การตรวจสมรรถภาพปอด (LUNG)	29	72.50	0	0.00	11	27.50	29	
16	การตรวจสมรรถภาพทางหัวใจ (Audio)	27	67.50	2	5.00	11	27.50	29	
17	การตรวจสารพิษ (i) Fluoride in Urine	29	72.50	0	0.00	11	27.50	29	
18	การตรวจสารพิษ (ii) Aluminum in Urine	29	72.50	0	0.00	11	27.50	29	

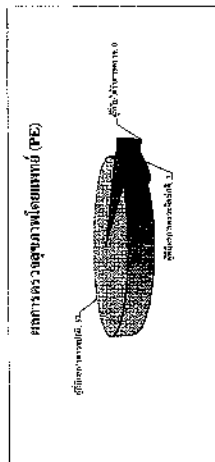
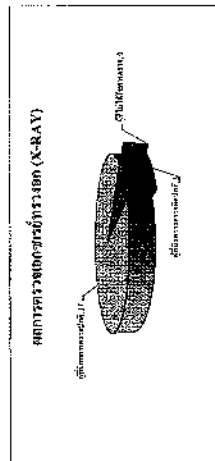
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท โสอ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด



ผลการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ (PE)
ผลการตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (X-RAY)

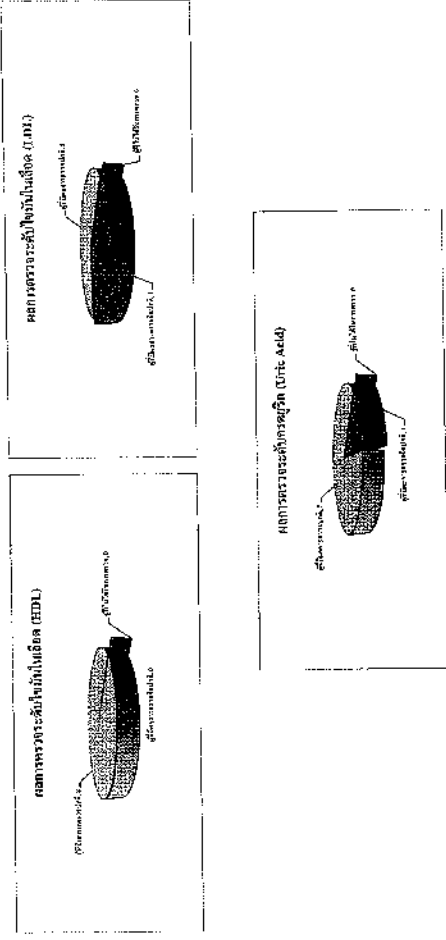
สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท โสอ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ทำการ 7 พฤศจิกายน 2565

ประเภทการตรวจ	จำนวนพนักงาน (ราย)				รวม	หมายเหตุ
	ผลการตรวจปกติ	ผลการตรวจผิดปกติ	ไม่ได้รับการตรวจ	ไม่ได้รับการตรวจ		
การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (X-RAY)	37	3	0	0	40	
การตรวจสุขภาพโดยแพทย์ (PE)	37	3	0	0	40	



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท โอเอ นกัล (ประเทศไทย) จำกัด
วันจันทร์ 7 พฤศจิกายน 2565

ประเภทการตรวจ	จำนวนพนักงาน (ราย)			รวม	หมายเหตุ
	ผลตรวจปกติ	ผลการผิดปกติ	ไม่ได้รับการตรวจ		
การตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	34	5	1	40	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (HDL)	31	12	0	43	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (TRG)	17	23	0	40	
การตรวจการทำงานของไต (GFR)	10	0	0	10	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (LDL)	34	6	0	40	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (SGPT)	31	9	0	40	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (HDL)	8	0	0	8	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (LDL)	3	3	0	6	
การตรวจระดับไขมันในเส้นเลือด (Uric Acid)	7	1	0	8	



การรู้และจำแนกน้ำในการตรวจสุขภาพ
การตรวจสุขภาพ (Health Check)

1. FBS: การตรวจน้ำตาลในเลือด
2. HDL: การตรวจไขมันในเส้นเลือด
3. LDL: การตรวจไขมันในเส้นเลือด
4. TRG: การตรวจไขมันในเส้นเลือด
5. GFR: การตรวจการทำงานของไต
6. Uric Acid: การตรวจกรดในเลือด

การตรวจสุขภาพ: เป็นการตรวจสุขภาพ (Health Check) ที่มีความสำคัญมากในการดูแลสุขภาพ (Health) ของพนักงาน (Employee) ในการตรวจสุขภาพ (Health Check) ที่มีความสำคัญมากในการดูแลสุขภาพ (Health) ของพนักงาน (Employee) ในการตรวจสุขภาพ (Health Check) ที่มีความสำคัญมากในการดูแลสุขภาพ (Health) ของพนักงาน (Employee)

การรู้และจำแนกน้ำในการตรวจสุขภาพ

1. FBS: การตรวจน้ำตาลในเลือด
2. HDL: การตรวจไขมันในเส้นเลือด
3. LDL: การตรวจไขมันในเส้นเลือด
4. TRG: การตรวจไขมันในเส้นเลือด
5. GFR: การตรวจการทำงานของไต
6. Uric Acid: การตรวจกรดในเลือด

ผลการตรวจสุขภาพ

- ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
- ตรวจระดับไขมันในเลือด (CHO, TRI, HDL, LDL)
- ตรวจการทำงานของตับ (SGOT, SGPT)
- ตรวจการทำงานของไต (Cr.)
- ตรวจระดับกรดยูริก (Uric Acid)

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท ไฮเด เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

[illegible][illegible]

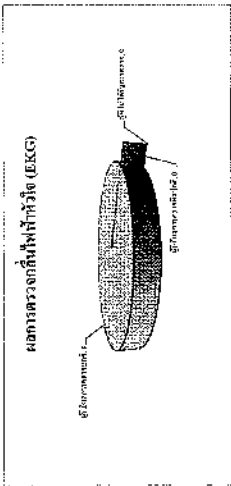
เดวิด (David) คอสตาส (Costas)

บริษัท ไฮอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

[illegible]

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท โยธ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่การ 7 พฤศจิกายน 2565

ประเภทการตรวจ	จำนวนพนักงาน (ราย)				หมายเหตุ
	ผลตรวจปกติ	ผลตรวจผิดปกติ	ไม่ได้รับตรวจ	รวม	
การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	8	0	0	8	



สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท โยธ เมทิล (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	วันที่	ชื่อ - นามสกุล	แผนก	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	หมายเหตุ
1	10/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
2	11/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
3	12/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
4	13/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
5	14/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
6	15/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
7	16/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	
8	17/11/2565	นายสมชาย ใจดี	ฝ่ายผลิต	ปกติ	

ความรู้และคำแนะนำในการตรวจสุขภาพ
การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) (Electrocardiogram)

ใบนี้ส่งถึงท่านเพื่อการตรวจร่างกาย 2 ปี 1 ครั้ง

- การตรวจสุขภาพ
ควรได้รับการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี หรือ 2 ปีครั้ง ขึ้นอยู่กับผลการตรวจสุขภาพที่ผ่านมา การตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปีเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปีเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปีเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ
- การตรวจสุขภาพ
การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ

ใบนี้ส่งถึงท่านเพื่อการตรวจร่างกาย 2 ปี 1 ครั้ง

การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ

- การตรวจสุขภาพ
การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ
- การตรวจสุขภาพ
การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ การตรวจสุขภาพเป็นสิ่งจำเป็นในการตรวจสุขภาพ

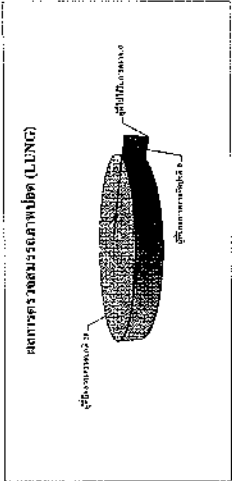
การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท โอเอ มทิล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ทำรายการ 7 พฤศจิกายน 2565

ประเภทการตรวจ	จำนวนพนักงาน (ราย)				รวม	หมายเหตุ
	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ไม่ได้รับการตรวจ	ไม่ได้รับการตรวจ		
การตรวจสมรรถภาพปอด (LUNG)	24	0	0	0	29	



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท โอเอ มทิล (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	ชื่อ	ชื่อ - สกุล	เพศ	ผลการตรวจสมรรถภาพปอด (LUNG)					สรุป	หมายเหตุ
				PVC	FEV1	PVC%	FEV1%	FEV1/FVC		
1	14601	นายพิษณุ บุญศิริ	ชาย	3.40	3.18	94.00	93.00	97.00	ปกติ	
2	14604	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.35	3.06	95.00	96.00	96.00	ปกติ	
3	14605	นายสมชาย ใจดี	ชาย	3.20	3.22	92.00	93.00	100.00	ปกติ	
4	14601	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.35	3.30	99.00	92.00	93.20	ปกติ	
5	14609	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.21	3.23	97.00	94.00	100.00	ปกติ	
6	14602	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	4.00	3.75	93.00	93.00	93.00	ปกติ	
7	14605	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.90	3.45	88.00	88.00	88.00	ปกติ	
8	14604	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.34	3.32	99.00	97.00	99.00	ปกติ	
9	14607	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.38	3.72	97.00	99.00	97.00	ปกติ	
10	14609	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.12	3.10	93.00	91.00	95.00	ปกติ	
11	14600	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.05	3.39	79.00	83.00	96.00	ปกติ	
12	14603	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	4.02	4.61	99.00	100.00	100.00	ปกติ	
13	14604	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.77	3.40	90.00	93.00	91.00	ปกติ	
14	14605	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	4.88	3.89	79.00	80.00	96.00	ปกติ	
15	14600	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.72	3.57	100.00	100.00	100.00	ปกติ	
16	14602	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.71	3.53	95.00	96.00	96.00	ปกติ	
17	14605	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	2.83	2.85	91.00	94.00	99.00	ปกติ	
18	14607	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.43	3.34	93.00	93.00	94.00	ปกติ	
19	14608	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.44	3.48	83.00	92.00	99.00	ปกติ	
20	14609	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	4.62	4.51	91.00	100.00	98.00	ปกติ	
21	14605	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.16	3.15	84.00	89.00	100.00	ปกติ	
22	14606	นายสุเมธ งามเมือง	ชาย	3.85	3.54	98.00	100.00	97.00	ปกติ	

การตรวจสมรรถภาพปอด (LUNG)

การตรวจสมรรถภาพ

การตรวจสมรรถภาพปอด

การตรวจสมรรถภาพปอด เป็นการตรวจวัดการทำงานของปอด ซึ่งเป็นการตรวจวัดปริมาณอากาศที่ปอดสามารถรับและปล่อยได้ในช่วงเวลาหนึ่งวินาที การตรวจสมรรถภาพปอดสามารถทำได้โดยใช้เครื่องมือวัดสมรรถภาพปอด (spirometer) และอุปกรณ์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง

การตรวจสมรรถภาพปอด

การตรวจสมรรถภาพปอด เป็นการตรวจวัดการทำงานของปอด ซึ่งเป็นการตรวจวัดปริมาณอากาศที่ปอดสามารถรับและปล่อยได้ในช่วงเวลาหนึ่งวินาที การตรวจสมรรถภาพปอดสามารถทำได้โดยใช้เครื่องมือวัดสมรรถภาพปอด (spirometer) และอุปกรณ์อื่นๆที่เกี่ยวข้อง

สรุปผลการตรวจคุณภาพประจำปี 2565

บริษัท โอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	วันที่	ชื่อ - สกุล	เพศ	ผลการตรวจคุณภาพการได้ยิน (dB(A))												สรุป	หมายเหตุ
				จุดตรวจที่ 1						จุดตรวจที่ 2							
				500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	4000 Hz	5000 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	3000 Hz	4000 Hz	5000 Hz		
1	12/0001	นายสิทธิ์ บุญเลิศ	ชาย	20	22	25	20	25	25	25	25	20	20	25	20	25	ปกติ
2	11/0004	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	25	20	20	25	25	25	25	20	15	25	ปกติ
3	11/0002	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	15	15	20	20	22	25	25	25	20	20	ปกติ
4	11/0003	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	25	20	25	25	25	20	20	25	20	25	20	20	ปกติ
5	11/0009	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	25	25	20	15	25	25	25	20	20	15	ปกติ
6	11/0002	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	25	20	25	20	25	25	20	25	15	25	ปกติ
7	11/0005	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	20	25	15	10	15	10	25	25	25	20	20	15	ปกติ
8	11/0004	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	30	40	30	35	30	35	30	35	35	30	ปกติ
9	11/0007	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	25	20	20	25	25	25	25	25	20	20	ปกติ
10	11/0009	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	20	15	15	25	25	25	25	20	15	20	ปกติ
11	11/0009	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	25	25	25	15	15	25	25	25	20	25	15	ปกติ
12	11/0002	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	15	15	10	15	10	15	20	15	20	20	20	25	ปกติ
13	11/0004	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	15	15	15	15	20	5	25	15	15	25	15	20	ปกติ
14	11/0005	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	15	15	20	15	15	15	10	20	15	20	20	20	25	ปกติ
15	11/0009	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	20	20	15	15	10	25	25	25	20	15	15	20	ปกติ
16	11/0002	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	20	20	20	20	15	20	20	20	20	15	25	20	ปกติ
17	12/0003	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	20	20	20	20	25	25	25	25	25	20	20	ปกติ
18	12/0007	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	25	25	20	20	20	25	25	25	25	25	25	25	20	ปกติ
19	12/0005	นายสมชาย บุญเลิศ	ชาย	20	20	15	15	15	15	15	20	20	20	25	25	25	ปกติ

การตรวจสอบคุณภาพการได้ยิน (AUDIO)

สรุปผลการตรวจคุณภาพประจำปี 2565

บริษัท โอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 7 พฤศจิกายน 2565

ประเภทการตรวจ	จำนวนผู้ตรวจ (ราย)				รวม	หมายเหตุ
	ตรวจปกติ	ตรวจผิดปกติ	ตรวจผิดปกติเล็กน้อย	ตรวจผิดปกติมาก		
การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO)	27	3	0	29		

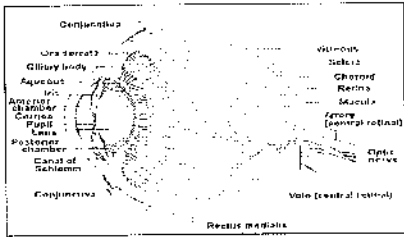
ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (AUDIO)



สรุปผลการตรวจสอบสภาพประจักษ์
บริษัท โยธ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ	รหัส	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	Aluminium in Urine		Phosphorus in Urine		สรุป	หมายเหตุ
				< 10 mg/L	< 10	< 4 mg/dL	< 4		
1	116011	นายวิเชียร ชูพันธ์	ผู้คิด	< 10	10	1.28	10	ปกติ	
2	116024	นายอดิสรณ์ นานนธเดช	ผู้คิด	< 10	10	1.89	10	ปกติ	
3	116025	นายสมาน โพธิ์แก้ว	ผู้คิด	< 10	10	0.87	10	ปกติ	
4	117001	นายอนุวัฒน์ ไชยวงศ์	ผู้คิด	< 10	10	1.02	10	ปกติ	
5	116006	นายสมานต์ อีรา	ผู้คิด	< 10	10	0.84	10	ปกติ	
6	117002	นายธีระพงษ์ ไชยกุล	ผู้คิด	< 10	10	0.87	10	ปกติ	
7	117003	นายณวัฒน์ สุทธิพงษ์	ผู้คิด	< 10	10	1.86	10	ปกติ	
8	117004	นายอนุชาต์ วิชัยเกษม	ผู้คิด	< 10	10	0.82	10	ปกติ	
9	117005	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.15	10	ปกติ	
10	117009	นายธนฐาญ บุญศรี	ผู้คิด	< 10	10	1.24	10	ปกติ	
11	117010	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.88	10	ปกติ	
12	118002	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.20	10	ปกติ	
13	118004	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.85	10	ปกติ	
14	118005	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.86	10	ปกติ	
15	120001	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.86	10	ปกติ	
16	121002	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.47	10	ปกติ	
17	121005	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.02	10	ปกติ	
18	121007	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.52	10	ปกติ	
19	121008	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.71	10	ปกติ	
20	124001	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.80	10	ปกติ	
21	124005	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.83	10	ปกติ	
22	123006	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.26	10	ปกติ	

ลำดับ	รหัส	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	Aluminium in Urine		Phosphorus in Urine		สรุป	หมายเหตุ
				< 10 mg/L	< 10	< 4 mg/dL	< 4		
23	116006	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.71	10	ปกติ	
24	119001	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.26	10	ปกติ	
25	119003	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.83	10	ปกติ	
26	119006	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.17	10	ปกติ	
27	121004	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.85	10	ปกติ	
28	123003	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	0.75	10	ปกติ	
29	123004	นายสุวิมล ศรีระสุริย	ผู้คิด	< 10	10	1.09	10	ปกติ	



ทะเบียนเลขที่ 2500400010268
 เลขที่ 1007559000015



แบบ พ.ร. 0443

กรมพัฒนาธุรกิจการค้า
 สำนักงานกลางทะเบียนพาณิชย์
 ในทะเบียนพาณิชย์
 ใบสำคัญออกให้เพื่อแสดงว่า

นาย ถนัด สว่างจินต์

ได้จดทะเบียนพาณิชย์ ณ พระราชบัญญัติทะเบียนพาณิชย์ พ.ศ. 2499

เมื่อวันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2559

มีที่ทำการประกอบพาณิชย์ที่

ถนัด สว่างจินต์

เขียนเป็นอักษรโรมัน

พิกัดทะเบียนพาณิชย์

เจ้าพนักงานการค้าและอุตสาหกรรม

ที่สำนักงานใหญ่

กรุงเทพฯ

นายถนัด สว่างจินต์

ฉบับที่ 2559

จำนวนเงิน 100,000 บาท

จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ออกให้ ณ วันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2559

(นายถนัด สว่างจินต์)

นายทะเบียนพาณิชย์

กระทรวงศึกษาธิการ

โรงเรียนส่งเสริมวิद्याการชนบทไทย

97888 ชั้น 7 อาคารศูนย์การเรียนรู้ 33 ซอยสุขุมวิท 33 แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10110
 (เพื่อความถูกต้องของทะเบียนการศึกษา)
 ประกาศนียบัตรนี้ให้เพื่อแสดงว่า

นายถนัด สว่างจินต์

ได้ศึกษาจบชั้นมัธยมศึกษาตอนต้น หลักสูตร 180 ชั่วโมง

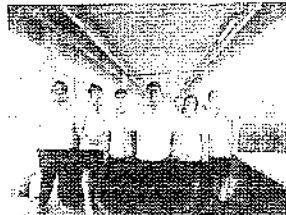
วันที่ 15 เดือน มกราคม พ.ศ. 2559

ออกให้ที่โรงเรียน

นายถนัด สว่างจินต์

ผู้อำนวยการโรงเรียน โดยนายถนัด สว่างจินต์

นายถนัด สว่างจินต์



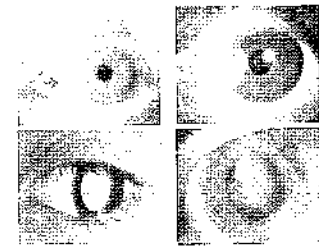
โรคต้อเนื้อและต้อลม

โรคต้อเนื้อหรือต้อลมเป็นภาวะที่เยื่อตาขาว
 ทั่วบริเวณรอบลูกตาอักเสบ เมื่อเยื่อตาขาวอักเสบ
 เกิดมาเป็นเวลานาน ทำให้เกิดเยื่อตาขาวที่หนา
 3-4 มิลลิเมตร อาจยังสัมผัสที่กระจกตาหรือเยื่อตา
 เนื่องจากเยื่อตาขาวที่อักเสบจะเจริญเติบโตและ
 ปลายเรียวจะยื่นออกมาที่กระจกตาได้เป็นจำนวนมาก

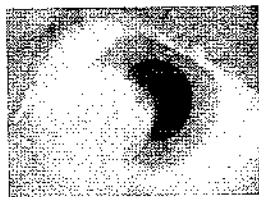
สาเหตุของต้อเนื้อหรือต้อลม

สาเหตุที่พบบ่อยที่สุดคือโรคตาแดงหรือเยื่อตา
 ทั่วบริเวณรอบลูกตาอักเสบ เมื่อเยื่อตาขาวอักเสบ
 เนื่องจากเยื่อตาขาวที่อักเสบจะเจริญเติบโตและ
 ปลายเรียวจะยื่นออกมาที่กระจกตาได้เป็นจำนวนมาก

ที่กระจกตาหรือเยื่อตาขาว เป็นกลุ่มโรคที่พบบ่อย
 สาเหตุของต้อเนื้อหรือต้อลม คือเยื่อตาขาวอักเสบ
 ทั่วบริเวณรอบลูกตาอักเสบ เมื่อเยื่อตาขาวอักเสบ
 เกิดมาเป็นเวลานาน ทำให้เกิดเยื่อตาขาวที่หนา
 3-4 มิลลิเมตร อาจยังสัมผัสที่กระจกตาหรือเยื่อตา
 เนื่องจากเยื่อตาขาวที่อักเสบจะเจริญเติบโตและ
 ปลายเรียวจะยื่นออกมาที่กระจกตาได้เป็นจำนวนมาก



ต้อเนื้อเป็นก้อนเนื้อสีขาว



ต้อเนื้อลามเข้าตา

การรักษาต้อเนื้อต้อลม

โดยทั่วไปต้อเนื้อและต้อเนื้อไม่จำเป็นต้องรักษา หากไม่มีอาการ การดูแลจะต้องป้องกันสิ่งระคายเคืองที่จะระคายเคืองตา

การใช้ยาหยอดตา

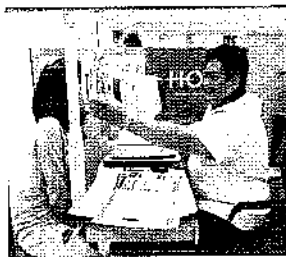
จะใช้น้ำยาลดการอักเสบที่เป็นไปไม่มากแต่มีอาการระคายเคืองตา ยานหยอดตาช่วยลดอาการระคายเคือง ลดอาการอักเสบ ลดอาการอักเสบ ส่วนผลของยาส่วนใหญ่จะเป็นยาแก้แพ้ ยาที่ทำให้เส้นเลือดหดตัว และยา Steroid แม้ว่ายา Steroid จะช่วยลดการอักเสบลดอาการได้เร็ว แต่ไม่แนะนำให้ใช้นานเกินไป และไม่ควรใช้ต่อเนื่องเป็นเวลานาน เนื่องจากอาจเกิดโรคแทรกซ้อนจากยา เช่น ต้อกระจก ต้อหินซึ่งรุนแรงกว่าต้อเนื้อ

การผ่าตัด

จะตัดต้อเนื้อออกในกรณีที่ต้อเนื้อลามเข้าตา และทำให้ตาบอด หากอาการไม่หนักไม่แนะนำให้ผ่าตัดเพราะหลังผ่าตัดมีโอกาสเกิดซ้ำ การผ่าตัดก็ไม่ได้ยุ่งยาก เพียงหยอดยา หลังผ่าตัดมาหยอดที่บ้านได้

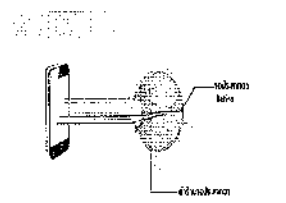
การป้องกันโรคต้อเนื้อต้อลม

การป้องกันโรคตาได้โดยการป้องกันลม ให้อากาศกับสิ่งระคายเคืองต่อเมือกตา หลีกเลี่ยงการทำงานในที่แสงจ้า ความชื้นสูง สภาพแวดล้อมที่มีลม ฝุ่นมาก ฝุ่นละอองมาก ฝุ่นมาก และแว่นกันแดดเมื่อจะออกแดด หยอดน้ำตาเทียมสำหรับตาแห้ง



TANAT OPTICAL

โดยแสงสีฟ้าจะมีอยู่รอบตัวเรา พบได้ในแสงแดด หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ แต่ที่พบมากที่สุด คือ หน้าจอคอมพิวเตอร์, มือถือ, สมาร์ทโฟน และ แท็บเล็ต ที่นิยมใช้กันตลอดเวลา หากเราดูอุปกรณ์เหล่านี้ทำให้เป็นอันตรายต่อดวงตาของเราอย่างที่ไม่คาดไม่ถึง เราจึงขอแนะนำการป้องกันอันตรายจากแสงสีฟ้า และแสงสีฟ้าอย่างปลอดภัย เป็นเวลานาน จะเกิดผลกระทบต่อตา เช่น ปวดตา ตาแห้ง พร่ามัว น้ำตาไหล



แสงสีฟ้า คือ แสงที่มีอยู่ในช่วงแสงสีขาว

ที่มองเห็นด้วยตา โดยแสงขาวมีได้ 7 สี คือ ม่วง คราม น้ำเงิน เขียว เหลือง แสด แดง

แสงสีฟ้า จะพบอยู่ในช่วงน้ำเงินกับคราม แสงสีฟ้า คือ คลื่นแสงพลังงานสูง ที่มีความยาวคลื่น 400-500 นาโนเมตร

ผลเสียที่สุด คือ เวลาร่อนมอง ที่คนมักจะเล่นโซเชียลมีเดีย หรือเล่นเกม เป็นเวลาที่ยาวนาน อันตรายจากแสงสีฟ้า มากที่สุดนั้นเอง และเสี่ยงต่อการเป็นโรค "คอมพิวเตอร์วิชั่นซินโดรม" (computer vision syndrome) หรือ "โรคจอประสาทตา"



จากงานวิจัยทางการแพทย์พบว่า แสงสีฟ้า (Blue light) จะทำให้เซลล์ตายได้ เนื่องจากแสงสีฟ้า มีพลังงานมากพอที่จะไปกระตุ้นให้เกิดสารอนุมูลอิสระ ภายในลูกตา

แล้วสารอนุมูลอิสระ จะทำให้เกิดเซลล์ประสาทตายได้ อาจส่งผลทำให้เกิด โรคจอประสาทตาเสื่อม คือ จะมีการมองเห็นภาพตรงกลางไม่ชัด

เกิดการมองเห็นภาพเบลอๆ ไม่ชัดเหมือนจุดดำบังตรงกลางภาพ และโรคนี้ไม่สามารถรักษาให้หายขาดได้

"แสงสีฟ้า" ยังถือเป็นทั้งเล็ก แต่มีอีกประเด็นที่กังวลเป็นอันดับสอง คือ "ตาแห้ง"

(Dry eye syndrome)

"ตาแห้ง" คือ ภาวะที่ตาแห้งไม่ทำงานนานๆ มักจะพบการทำงานผิดปกติ เช่น ตาแห้งข้างหนึ่งก็ ตักข้างมีสายตาสั้นมาก ข้างขวาจะใช้เวลาข้างที่แห้งไม่ใช้ตาข้างซ้ายสายตาสั้นมาก นั่นหมายความว่า ตาข้างนั้น อาจจะมีของเหลวที่ตาแห้งได้ ที่สำคัญคือ ไม่ว่าจะใช้การหยอด หรือแว่นสายตา ก็ช่วยไม่ได้ ยกเว้นแต่แว่นสายตา 8 ขาน สายตาที่แห้ง มักจะยิ่งแย่ลงมากกว่า 2 ขาน แต่มันก็เคยเป็นเด็กที่เป็นทั้งต้อหิน ซึ่งแว่นสายตา จะช่วยป้องกันได้ ตั้งแต่เนิ่นๆ ตั้งแต่เด็กเลยดีกว่า ผู้ปกครองทำไม่ได้ ที่ต้องลูกด้วย มือถือ หรือ แท็บเล็ต ควรจะดูแลลูกหลาน

ของบ้าน ไม่ห่างจาก อุปกรณ์พกพาพวกนี้ไว้ก่อนดีกว่า



หมั่นตรวจเช็คดวงตาเป็นประจำ ป้องกันการติดเชื้อ และกับอาการที่เข้ามามีผลในการใช้สายตา และควรใส่แว่นสายตาอย่างสม่ำเสมอ มีการฝึกปฏิบัติ หรือไป เว้นตาแห้งๆ ไม่ควรใช้งานสายตาสั้น เวลารวมติดต่อกัน หากจำเป็นต้องให้คอมพิวเตอร์ สามารถใช้แว่น หรือทำงานกับแสงสว่างเพียงพอ ก็ควรพักสายตาทุก 30-45 นาที

การคิดที่ลืมกับมือ ที่มีคุณภาพดี และมีประสิทธิภาพ ในการดูแลสุขภาพ ช่วยลดแสงสีฟ้าออกจากหน้าจอได้

การบำรุงสายตาด้วยยาที่มีประโยชน์อย่างวิตามินและผลไม้ที่มีวิตามินเอ ซี ซี หนึ่งตัวคือโรบิน และไมโยฟอสโฟไรบอสเฟส เช่น ผลไม้ตระกูลเบอร์รี่ แครอท, ผักโขม, ตำลึง, ผักคะน้า, มะละกอ, มะม่วงสุก ก็สามารถช่วยบำรุงและดูแลสุขภาพตาได้

ภาวะปัญหาสายตาผิดปกติ

<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>	<p>สายตายาว (Hyperopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) หลัง ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>
<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>	<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>
<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>	<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>
<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>	<p>สายตาสั้น (Myopia)</p> <p>เมื่อแสง (แสง) เดินทางผ่าน กระดกตา และเลนส์ตา แล้วรวมตัวกัน (Focus) ที่จอรับภาพ (Retina) ก่อน ทำให้เกิดภาพและการมองเห็นที่ชัดเจน</p>

การตรวจสุขภาพประจำปี



มารู้จักวิธีที่ถูกต้อง สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปีของคุณ เมื่อถึงเวลาที่จะมาตรวจเป็นประจำ หรือใช้งานหนักจนเกิดอาการอ่อนล้าได้เช่นเดียวกับคุณ มีหลายส่วนที่สุขภาพร่างกายของคุณ การออกกำลังกายให้แข็งแรง มาลดจากอะไรที่คุณเคยมีความอ่อนล้าแล้ว ซึ่งช่วยให้คุณสามารถดูแลสุขภาพของคุณเองได้ตลอดไปได้อย่างแน่นอน เริ่มตั้งแต่การตรวจสุขภาพ

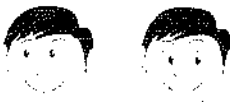
- **ค่าบริการที่ 1** เริ่มต้น หากถึง คอตรง คิวคิว การดูแลสุขภาพของคุณไปทางซ้ายสุด และมองมาทางขวาสุดเท่าที่จะทำได้ (โดยไม่ใช้เครื่องมือคัดกรอง) ทำต่อเนื่องติดต่อกัน **10 ครั้ง**



- **ค่าบริการที่ 2** หากถึง คอตรง ไม่มาเจอ เหลือบอดตามองขึ้นไปด้านขวาสุด และมองลงมาล่างสุด (โดยไม่มาเจอหน้าหรือเห็นหน้า) ทำต่อเนื่องติดต่อกัน **10 ครั้ง**



- **ค่าบริการที่ 3** หากถึง คอตรง คิวคิว เหลือบอดตามองไปด้านขวาสุดแล้วมองมาที่แก้วขวา ทำต่อเนื่องกัน **10 ครั้ง**



ค่าบริการที่ 4 หากถึง คอตรง คิวคิว เหลือบอดตามองไปด้านขวาสุดแล้วมองมาที่แก้วขวา ทำต่อเนื่องกัน **10 ครั้ง**



- **ค่าบริการที่ 5** หากถึง คอตรง คิวคิว เหลือบอดตามองไปด้านขวาสุดแล้วมองมาที่แก้วขวา ทำต่อเนื่องกัน **10 ครั้ง**



- **ค่าบริการที่ 6** เป็นการบริการสุขภาพด้วยวิธีการทางให้ทั้งบนและล่าง วัดความสูงจากศีรษะถึงที่นั่งบนเก้าอี้ เช่น วัดได้ **70 ซม.** มีหลายวิธีที่ได้เป็นระยะทาง วัดจากจุดตามองไปที่ด้านขวา แล้วทำซ้ำด้วยวิธีนี้ที่กึ่งกลางโดยให้สัญญาณเมื่อระดับเดียวกันในจุดในขณะนี้นับถอยหลัง (เช่นวัดอย่างคือ **70 ซม.**) จากนั้นค่อยๆ เพิ่มขึ้นสัญญาณที่บนศีรษะหรือบนศีรษะทั้งหมดที่รู้สึกสบาย แล้วมีน้ำหนักของคอกัน ค่อยๆ กระทั่งหน้าให้ทำต่อเนื่องกันหลายๆครั้ง



- **ค่าบริการที่ 7** ทำจุดที่จะหันหลังทั้งสองข้าง แล้วใช้นิ้วชี้วางบนมือขวาแล้วหันซ้าย ทำตามนั้น ค่อยๆ หกนิ้วตามจุดที่หันหลังแล้วหันซ้ายไปรอบๆจุดกลาง ทำนี้จะช่วยผ่อนคลายกล้ามเนื้อที่อยู่รอบๆกระดูกคอได้











ภาคผนวก 13ข








แผนผังแสดงเส้นทางการระบายน้ำเสียและน้ำฝน



ภาคผนวก 14ข

ขั้นตอนการปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติดบ
และกากของเสีย

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.			Work Instruction				Document control No.				WI-0001	
No	Process กระบวนการ	Work name	RAW MATERIAL STORAGE การรับวัตถุดิบ	Process No.	Model	No	Date	Detail เล่าสารใน	Approve	Check	Issued	
1	Production การผลิต		• Heat-resistant Gloves ถุงมือทนความร้อน • Cloth gloves ถุงผ้า Arm cover ปกแขน	①		8	02-08-17	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT	
2	Quality คุณภาพ		• Safety glasses แว่นตานิรภัย			7	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT	
3	Training อบรม		• Face shield visor กระจกกันหน้า			6	24/3/2020	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT	
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง		• Dust mask หน้ากากกันฝุ่น					• คัดเลือกเหล็กด้ามยาว				
5	Others อื่นๆ		• Safety shoes รองเท้าเซฟตี้					• Truck scale				
			• Aluminiz clothing ชุดกันความร้อน					Equipment Name				
			• Helmet หมวกกันน็อก									
			ความปลอดภัย Safety		คุณภาพ Quality		สิ่งแวดล้อม Environment					
No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work		จุดสำคัญในงาน Importance point of work		ทำไมถึงต้องทำ Why is it done		รูปภาพ Picture					
1	ตรวจสอบการเข้ารถบรรทุก		• ตรวจสอบและจำนวนรถบรรทุกกับแผนรับเข้าวัตถุดิบและใบสั่งซื้อ		ตรงตามการสั่งซื้อ							
2	ทำการรับวัตถุดิบเข้าโรงาน		• ดับเครื่องยนต์ และพนักงานขึ้นรถต้องลงจากรถทุกครั้ง		เพื่อตรวจสอบจำนวนรถบรรทุก							
			• ต้องบันทึกการรับวัตถุดิบในใบรับเข้าวัตถุดิบทุกครั้ง		เพื่อความถูกต้องในการรับเข้าวัตถุดิบ							
3	การนำวัตถุดิบเข้าโรงาน		• ตรวจสอบและจำนวนรถบรรทุกกับแผนรับเข้าวัตถุดิบและใบสั่งซื้อ		ตรงตามการสั่งซื้อ							
			• ตรวจสอบและจำนวนรถบรรทุกกับแผนรับเข้าวัตถุดิบและใบสั่งซื้อ		ตรงตามการสั่งซื้อ							
			• ตรวจสอบและจำนวนรถบรรทุกกับแผนรับเข้าวัตถุดิบและใบสั่งซื้อ		ตรงตามการสั่งซื้อ							
4	จัดเก็บเข้าในชั้นที่จัดเก็บภายในตัวโรงงาน		• ต้องให้รถบรรทุกวิ่งในเลน 2 Bundle กรณีเบี่ยงเบนในเลน 1 ฝั่ง		ป้องกันอุบัติเหตุจากการชนย้าย							
			• ขณะวิ่งรถบรรทุก ห้ามพนักงานขึ้นรถอยู่บนรถ		ป้องกันอุบัติเหตุจากการชนย้าย							
			• พนักงานขับรถบรรทุกวิ่งในเลน 2 Bundle หรือ 1 ฝั่ง		ป้องกันอุบัติเหตุจากการชนย้าย							
			• คัดป้ายแสดงสีบ่ง, วันที่รับเข้า, ชื่อวัตถุดิบ, ผู้ผลิต และสีล้อของวัตถุดิบ อย่างถูกต้อง		ป้องกันการนำใบใช้ผิด							
			• บันทึกใบปิดช่อง, ตรวจสอบรถก่อนออกจากบริษัทโดย รมภ.		เพื่อตรวจสอบจำนวนตามการสั่งซื้อ							
			ต้องไม่มีสินค้าเหลือในตู้									
5	กรณีวัตถุดิบหกหล่นหรือเกิดของเสียขึ้น เช่น สามารถขาด (เอกสารปิดช่องฉบับส่งให้ผู้ผลิต)		• จัดเก็บพื้นที่ และคัดแยกตามประเภทของเสีย		สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย							
			ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history		ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history							
วันที่ Date			รายละเอียด Detail		รายละเอียด Detail							
22/12/2017			พนักงานขับรถบรรทุก Bundle Ingot โดยพนักงานขับรถบรรทุก		รายละเอียด Detail							

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.			Work Instruction			Document control No.			WI-0018		
No	Process name	Work name	MOLTEN METAL TRUCK LOADING	Process No.	Date	Detail	Approve	check	Issued		
1	Production การผลิต		การโหลดปูนซีเมนต์ลงในรถบรรทุก	151/2	02-08-17	เอกสารใหม่	P1YA		PANUWAT		
2	Quality คุณภาพ		Heat-resistant gloves สวมมือทนร้อน		08-09-18	เพิ่มเติมรายละเอียดข้อ 5	P1YA		PANUWAT		
3	Training อบรม		Cloth gloves ถุงผ้า - Air cover ฝาครอบ		17/11/2022	แก้ไขเอกสาร	P1YA		PANUWAT		
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง		Safety glasses แว่นตาป้องกัน								
5	Others อื่นๆ		Face shield visor กระจกกันหน้า								
	Trouble case route		Dust mask หน้ากากกันฝุ่น								
	การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ		Safety shoes รองเท้าเซฟตี้								
	stop → call → wait		Aluminiz clothing ชุดกันความร้อน								
	หยุด เรียกว่า รอ		Helmet หมวกกันกระแทก								
			+ ความปลอดภัย Safety			◇ คุณภาพ Quality			○ สิ่งแวดล้อม Environment		
No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work	จุดสำคัญในงาน Importance point of work	ทำไมถึงต้องทำ Why is it done			รูปภาพ Picture					
1	เตรียมอุปกรณ์สำหรับการโหลดรถบรรทุก	• ตรวจเช็ค CHECK SHEET สมบูรณ์ก่อนเริ่ม	• ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และอุบัติเหตุจาก								
		ปฏิบัติงานประจำวัน CH-0005	ความไม่พร้อมของอุปกรณ์								
2	ทำการเปิดประตูรถบรรทุก	• ขั้นตอนการเปิดประตูรถบรรทุกให้ยึดตามใบเพิ่มการทำงาน MN-0020	• ป้องกันความเสียหายของอุปกรณ์ และการเกิด								
3	นำหมวกแก๊ปและถุงมือมาใส่ และใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น	• หิสาทางของหมวกกับต้องไม่ผิด	อุบัติเหตุจากการไหลของชิ้นส่วนรถบรรทุก								
	แล้วให้โหลดชิ้นรถบรรทุก ตามจำนวนแผนการจัดส่ง	โพล POT ขึ้นรถ ให้เรียงจากขวาไปซ้าย									
		โพล POT ลงรถ ให้เรียงจากซ้ายไปขวา									
	• ตรวจสอบอุปกรณ์ด้วยเทอร์โมมิเตอร์ (แบบปรินต์)	• อุปกรณ์ต้องอยู่ในมาตรฐานการจัดส่ง 750±20°C									
		• บันทึกอุณหภูมิลงใน CHECK SHEET PC-0005									
		• ต้องใส่ถุงมือและรองเท้าบูททุกครั้ง	• ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมเหลว								
	• ทำการสไลด์ด้วยโซ่ 3 จุด ทุก POT	• ต้องแน่นไม่หย่อน, ด้านหลังรถต้องปลายด้านรับของโซ่	และป้องกันรถไถลเนื่องจากน้ำหนักอะลูมิเนียมรั่วไหลออกมา								
	• ดัดตั้งล้อสำหรับรถบรรทุก POT	• ต้องไม่สั่นคดคัง และต้องอยู่ในตำแหน่งปกติ									
	• ดัดตั้งฝาปิดปลาน้ำของหมวกกับน้ำอะลูมิเนียม	• ต้องไม่สั่นคดคัง									
	• ตรวจเช็คการขึ้นสไลด์ผ่านรถบรรทุกด้วยประแจ ทอลด์	• ค่าทอลด์ต้องอยู่ในมาตรฐาน 60 N.m	• ป้องกันอันตรายจากน้ำหนักอะลูมิเนียมรั่วไหลออกมา								
4	ทำการปิดประตูรถบรรทุก	• ต้องล็อกครบทุกจุด	• ป้องกันอันตรายจากการขึ้นลง								
5	พนักงานขับรถขนส่งไปส่งน้ำอะลูมิเนียม โดยให้ปฏิบัติตามที่ได้เรียน การอบรมการควบคุมการลุกไหม้และได้กำหนดให้ปฏิบัติตาม	• หัวหน้าจะ เป็นผู้กำหนดผู้ติดตามในแต่ละรอบ	• ช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง								
	ต้องผ่านการอบรมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำอะลูมิเนียมรั่วไหลขณะขนส่ง	• ผู้ติดตามต้องผ่านการอบรมและพร้อมแผนฉุกเฉินอะลูมิเนียม									
	ไปกับรถขนส่งทุกครั้ง	• ทหารรักษาความปลอดภัย									
ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history			ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history								
วันที่ Date			รายละเอียด Detail			วันที่ Date					

HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD.			Work Instruction			Document control No.			WI-0019					
No	Process name	Work name	MOLTEN METAL TRUCK LOADING การโหลดปูนซีเมนต์จากขบวนรถบรรทุก	Process No.	Model	No	Date	Detail	Approve	check	Issued			
1	Production การผลิต				152/2	5	02-08-17	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT			
2	Quality คุณภาพ					5	24/3/2020	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT			
3	Training อบรม					6	17/1/2022	แก้ไขเอกสาร	PIYA		PANUWAT			
4	Check Maintenance ซ่อมบำรุง													
5	Others อื่นๆ													
Trouble case การจัดการเมื่อเกิดเหตุผิดปกติ stop → call → wait หยุด เรียกรอ			[O] mark of Personal Protective Equipment			Equipment Name			Staff signature					
			<input checked="" type="checkbox"/> Heat-resistant gloves ถุงมือกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> Cloth gloves ถุงผ้า - Arm cover ปกแขน <input checked="" type="checkbox"/> Safety glasses แว่นตาป้องกัน <input checked="" type="checkbox"/> Face shield visor หน้ากากป้องกัน <input checked="" type="checkbox"/> Dust mask หน้ากากกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> Safety shoes รองเท้าเซฟตี้ <input checked="" type="checkbox"/> Aluminiz clothing ชุดกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> Helmet หมวกกันกระแทก			Fork lift								
			+ ความปลอดภัย Safety			◇ คุณภาพ Quality			○ สิ่งแวดล้อม Environment					
No.	ขั้นตอนการทำงาน Detail of work		จุดสำคัญในงาน Importance point of work		ทำไมถึงต้องทำ Why is it done		รูปภาพ Picture							
5	ทำการขนส่งไปยังลูกค้า		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • ปลอดภัย • ป้องกันอุบัติเหตุจากการขนส่ง 							
6	CHECK IN ที่ลูกค้า		◇		◇									
7	จอดรถในบริเวณที่กำหนด		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • ปฏิบัติตามข้อกำหนดลูกค้า • จอดรถต้องดับเครื่องยนต์ ใช้หมอนหนุนล้อ สิ่งระยรอบหน้าและหลังรถเพื่อป้องกันการชน 							
8	เปิดประตูปิกอัพ ปลดโซ่ วาล์ว ฝาปิดท่อ		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบการป้องกันส่วนเคลื่อนที่ทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงาน 							
9	โหลด POT ลงจากรถ		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • โหลดลงจากรถให้เรียงจากซ้ายไปขวา ตามลำดับ 							
10	นำ POT ไปวางในที่จัดเก็บ ที่ทางลูกค้ากำหนด		◇		◇		<ul style="list-style-type: none"> • ปฏิบัติตามข้อกำหนดลูกค้า 							
11	ตรวจเช็คก่อนนำปูนจะสุญญิตด้วยเทอร์โมมิเตอร์		◇		◇		<ul style="list-style-type: none"> • อุณหภูมิต้องอยู่ในมาตรฐานการติดตั้ง • แลบนที่ตกลงใน CHECK SHEET PC-0005 							
							<ul style="list-style-type: none"> • เมื่อวัดอุณหภูมิเสร็จต้องนำแท่งวัดอุณหภูมิใส่ในอุปกรณ์ 							
							<ul style="list-style-type: none"> • ป้องกันอันตรายจากน้ำอะลูมิเนียมเหลวและ 							
							<ul style="list-style-type: none"> • ป้องกันการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม 							
12	นำ POT ไปจากจุดจัดเก็บ POT (out) กลับขึ้นรถบรรทุก		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • ป้องกัน POT ล้ม 							
13	ปิดประตูปิกอัพ จัดเก็บอุปกรณ์		◇		◇		<ul style="list-style-type: none"> • ขั้นตอนการปิดประตูปิกอัพให้ปฏิบัติตามในเพิ่มเติมการทำงาน • ตรวจสอบพื้นที่ที่ สิ่งกีดขวาง จุดเสี่ยงต่อการชน • ตรวจสอบพื้นที่ที่ สิ่งกีดขวาง จุดเสี่ยงต่อการชน 							
14	ก่อนขึ้นขับรถให้ตรวจสอบพื้นที่รอบตัวรถ ก่อนขึ้นขับรถทุกครั้ง		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • หากพบสิ่งกีดขวาง เช่น มีสิ่งกีดขวางไฟแรงจากข้างรถหรือรั้วลูกค้า • ป้องกันอุบัติเหตุจากการชน 							
							<ul style="list-style-type: none"> • หากพบสิ่งกีดขวาง เช่น มีสิ่งกีดขวางไฟแรงจากข้างรถหรือรั้วลูกค้า • ป้องกันอุบัติเหตุจากการชน 							
							<ul style="list-style-type: none"> • ก่อนดำเนินการทุกครั้ง 							
15	ขณะยกของหรือขับออกจากพื้นที่ส่งสินค้า		+ ปลอดภัย		+ ปลอดภัย		<ul style="list-style-type: none"> • ให้ตรวจเช็คโดยมองกระจก หรือกล้องมองหลัง ทุกครั้ง • ป้องกันอุบัติเหตุจากการชน 							
ประวัติการเกิดอุบัติเหตุ Accident history			ประวัติการเกิดปัญหาด้านคุณภาพ Quality trouble history											
วันที่ Date			รายละเอียด Detail			รายละเอียด Detail								
16/7/2018			พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งปูนซีเมนต์จากขบวนรถบรรทุก ATAC และรับใบ											



คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise

Date

Approve

Check

Issue

0

20-10-22

Piya P.

Panuwat C.

Chirapan T.

1 การแจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง

1.1 ฝ่ายขาย มีหน้าที่แจ้งแผนรับสินค้าไปยังบริษัทขนส่ง

รายละเอียดสำคัญที่ต้องแจ้ง

1.1.1 ประเภทขนาดรถขนส่ง

1.1.2 จำนวนสินค้า

1.1.3 Model ชื่อผลิตภัณฑ์

1.1.4 ชื่อลูกค้า

1.1.5 เวลาปฏิบัติงานที่บริษัท

1.1.6 เวลาที่ส่งถึงลูกค้า

2 บริษัทขนส่งติดต่อเข้ารับสินค้าที่ บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

2.1 พนักงานขับรถเข้าติดต่อแลกบัตรที่ บิโอม รมภ.

2.2 พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามระเบียบการเข้าพื้นที่ของ บริษัท โฮเอ เมทัล(ประเทศไทย) จำกัด

2.2.1 พนักงานขับรถรับเอกสารกฎระเบียบการเข้าพื้นที่และบัตรจุดจอดรถ

▪ รถที่ไม่ต้องขึ้นขังน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ บิโอม รมภ. และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่บิโอม รมภ.

▪ รถที่ต้องขึ้นขังน้ำหนัก รับบัตรจุดจอดรถที่ออฟฟิศดาซัง และคืนบัตรจุดจอดรถ ก่อนออกที่ออฟฟิศดาซัง

2.2.2 พนักงานขับรถต้องอ่านทำความเข้าใจและปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด

2.2.2 พนักงานขับรถต้องวางเอกสารด้านจุดจอดรถหันออกด้านหน้ากระจก ให้เจ้าหน้าที่โฮเอสามารถมองเห็นได้

2.3 การแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ของพนักงานขับรถ

2.3.1 สวมหมวกนิรภัย

2.3.2 สวมแว่นตานิรภัย

2.3.3 สวมเสื้อสะท้อนแสง

2.3.4 สวมรองเท้านิรภัย

2.3.5 สวมกางเกงขายาวตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ

2.3.6 สวมเสื้อตามยูนิฟอร์มหรือแบบสุภาพ

2.4 อุปกรณ์ที่ต้องจัดให้มีบนรถ

2.4.1 สายเบรคจำนวน 5 เส้น

2.4.2 กรวยยาง จำนวน 4 อัน

2.4.3 ค้อน

3 ขึ้นขังน้ำหนักรถ

3.1 จอดรถ

3.2 ดับเครื่อง

3.3 ดึงเบรกมือ

3.4 ติดต่อที่ออฟฟิศเพื่อขังน้ำหนักรถและแจ้งรายละเอียดการรับสินค้า

4 นำรถไปจอดตามจุดที่กำหนดเพื่อโหลดงานขึ้นรถ

4.1 จอดรถในพื้นที่ตามหมายเลขจุดจอดที่ได้รับ

4.2 จอดรถ

4.3 ดับเครื่อง

4.4 ดึงเบรกมือ

4.5 ดึงกรวยยาง

5 การโหลดสินค้าขึ้นรถ

5.1 พนักงานโหลดสินค้าต้องตรวจสอบความถูกต้องตามเอกสาร Final Inspection

5.2 การโหลดงานขึ้นรถต้องโหลดงานขึ้นทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของรถ ห้ามนำงาน Ingot ขึ้นรถ

5.3 เมื่อโหลดสินค้าแล้วเสร็จให้นำรถขึ้นขังอีกครั้งและรับเอกสารส่งสินค้าที่ออฟฟิศดาซัง

5.4 ก่อนออกจากบริษัท ต้องตรวจรถ และคืนใบพาส



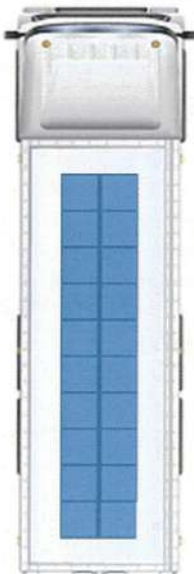
คู่มือการจัดส่งสินค้า

Revise	Date	Approve	Check	Issue
0	20-10-22	Piya P.	Panuwat C.	Chirapan T.

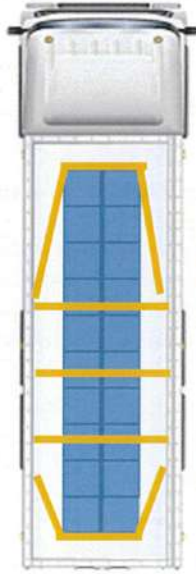
6 มาตรฐานการจัดวางและการรัดสายเบลท์

แบบ 20 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง



มาตรฐานการรัดสายเบลท์



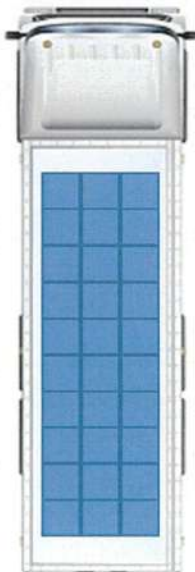
- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง

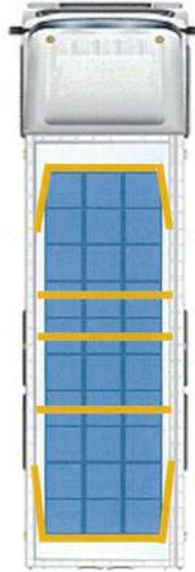


แบบ 30 Bundle

มาตรฐานการจัดวาง



มาตรฐานการรัดสายเบลท์



- 1 วางเรียงด้านตามขวางรถ จำนวน 2 แถว
- 2 วางเรียงด้านตามแนวยาวรถ จำนวน 10 แถว
- 3 การรัดสายเบลท์ จำนวน 5 เส้น
- 4 สายเบลท์ เส้นแรกและเส้นสุดท้ายต้องรัดแบบปิดหัวปิดท้ายก่อน Ingot

รูปภาพตัวอย่าง



หมายเหตุ

- 1 กรณีมากกว่า 20 Bundle ให้พิจารณาวาง 3 แถว
- 2 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว สามารถลดจำนวนการรัดสายเบลท์ลงได้
- 3 กรณีวางเรียงด้านตามแนวยาวรถ ไม่ถึง 10 แถว ให้พิจารณาจัดวางให้ตรงกับจุดยึดสายเบลท์เพื่อให้รัดสายเบลท์ได้ง่าย
- 4 เมื่อเข้าส่งสินค้าในพื้นที่บริษัทลูกค้า ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบของลูกค้าอย่างเคร่งครัด

HMT-P-001


Document name	ใบเพิ่มเติมในการทำงาน	Section	Production
Subject	การจัดการของเสีย	Document control No	MN-0039

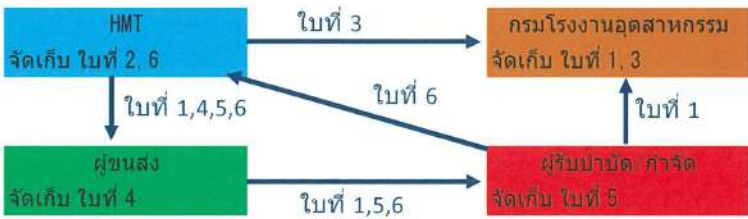
วัตถุประสงค์ : เพื่อให้เกิดการจัดการของเสียอย่างถูกต้อง

ขอบเขต : ภายใน HMT

รายละเอียด : ให้ปฏิบัติ ดังนี้

- คัดแยกประเภทของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
- จัดเก็บของเสียในพื้นที่ที่กำหนด
- ดำเนินการส่งกำจัดของเสียตามประเภท
 - ขยะทั่วไปที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร สำนักงาน และส่วนอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต
 - ของเสียไม่อันตราย เช่น เศษอาหาร กระดาษ ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก
 - ของเสียอันตราย ไม่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก โดยส่งกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
 - ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต และกระบวนการสนับสนุนทั้งหมด ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- ดำเนินการขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน สก. 2 (ยกเว้นของเสียที่ส่งกำจัดกับ อบต. หนองก๊ก)
- แจ้งการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม
- จัดทำเอกสารใบกำกับการขนส่ง Manifest โดย copy เป็น 6 ใบ (เฉพาะของเสียอันตราย)





7. รายงานประจำปี สก. 3

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ประกาศ (ส.ก. 3, 4, 5) ที่ดูแลสารพิษอันตราย และสิ่งของอันตรายจากโรงงานอุตสาหกรรม การขนส่งของเสียอันตราย

การดำเนินงานตามข้อกำหนดนี้ มีดังนี้

- [G01] - ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกเขตโรงงาน
- [G02] - ขออนุญาตนำของเสียอันตรายจากโรงงาน
- [G03] - ขออนุญาตนำของเสียอันตรายจากโรงงาน

*** จดทะเบียนผู้ดำเนินการจัดการของเสีย ***

ข้อควรระวัง คัดแยกของเสียให้ถูกต้องตามประเภท

หมายเหตุ :

S	Y M D	Detail	Approve	Check	Issued
	29/3/2017	เอกสารใหม่	PIYA		PANUWAT



ภาคผนวก 15ข

เอกสารแสดงการอบรม เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่

ความปลอดภัยในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

วันที่ 23 สิงหาคม 2565 เวลา 9.00 - 11.00 น.

ผู้เข้าร่วมอบรม พนักงานขับรถขนส่งน้ำอะลูมิเนียม

- 1 นายปิยะ
- 2 นายเรน
- 3 นายต่อตระกูล
- 4 นายวรมันต์
- 5 นายวีรชัย
- 6 นายธนาการ
- 7 นายอิทธิวัฒน์
- 8 นายพิภพ



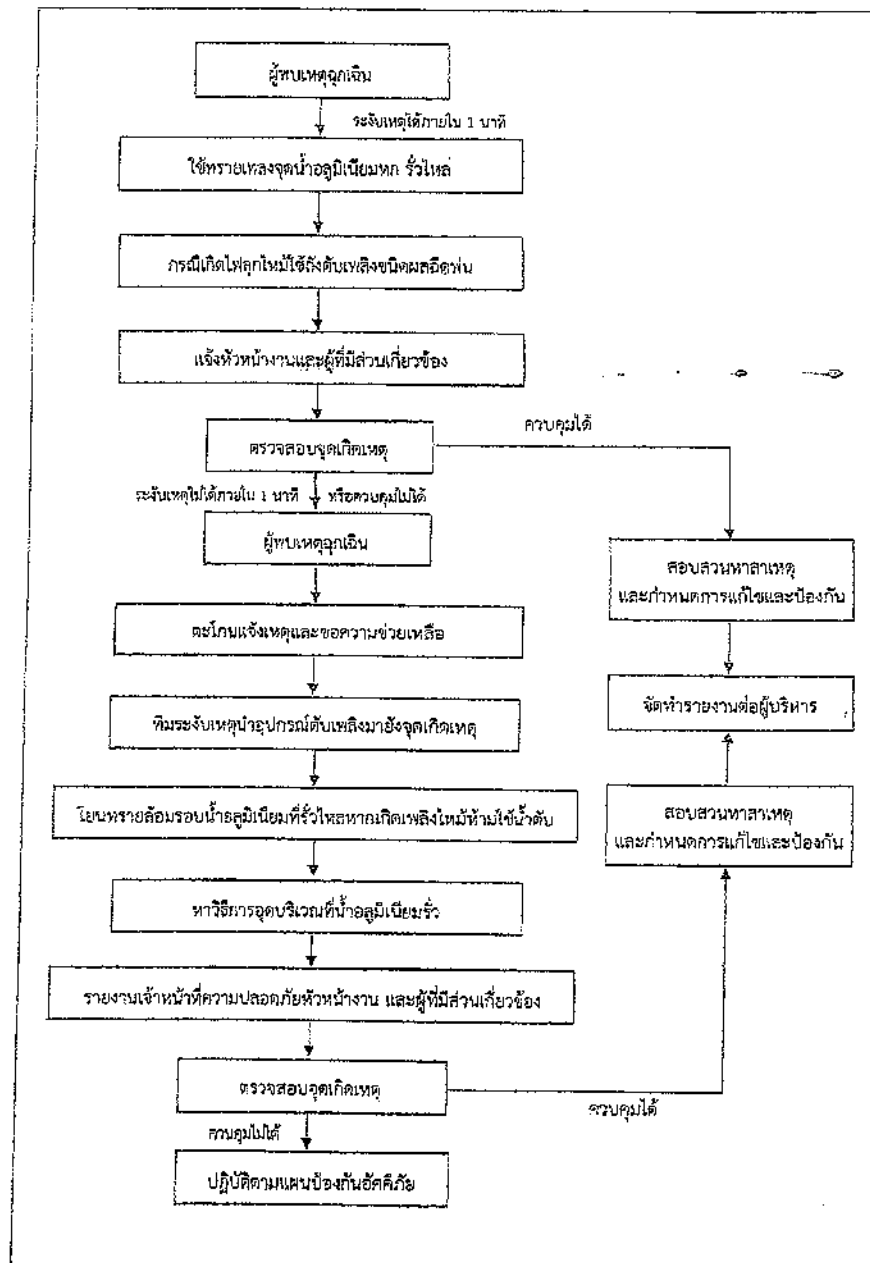


ภาคผนวก 16ข

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

แผนฉุกเฉินกรณีอะลูมิเนียมหกรั่วไหลจากภาบรรจุอะลูมิเนียมเหลว มีขั้นตอนดังนี้

- (1) พนักงาน/ผู้พบเหตุอะลูมิเนียมเหลวหกรั่วไหลปิดระบบระบบสุญญากาศที่รั่วไหลทันที และหยุดทำงานทันที แจ้งเหตุเกิดรั่วไหลแก่ผู้เกี่ยวข้องให้รับทราบ
- (2) พนักงานที่ใช้ช่วยเหลือต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวก และรองเท้านิรภัย ถุงมือหนัง หน้ากากครอบเต็มใบหน้า ชุดหรือเยื่อป้องกันความร้อน และหน้ากากป้องกันพิษของอะลูมิเนียม
- (3) นำทรายกับพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้พื้นที่อะลูมิเนียมหกรั่วไหลในระยะ 10 เมตร ประกาศห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปพื้นที่เกิดเหตุ พร้อมกับใช้ทรายดักเป็นทาบับ เพื่อจำกัดขอบเขตการรั่วไหล และยังช่วยไม่ก่อให้เกิดเปลวไฟได้ส่วนหนึ่ง
- (4) ชนย้ายวัสดุติดไฟได้ (ไม้ กระดาษ ฯลฯ) ออกจากบริเวณที่หกรั่วไหล
- (5) ปลดปล่อยอะลูมิเนียมเหลวแข็งตัวตามธรรมชาติ กรณีรั่วไหลมากและเกิดเพลิงไหม้ให้กดปุ่มสัญญาณเตือนการเกิดเหตุเพลิงไหม้ และประกาศภาวะฉุกเฉินโดยใช้แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน ใช้ถังดับเพลิง class d เท่านั้น ห้ามใช้น้ำดับ
- (6) มีอะลูมิเนียมเหลวเย็นตัว (ห้ามสัมผัสหากไม่ทราบว่าอะลูมิเนียมแข็งตัว/เย็นตัวแล้ว) จึงเริ่มทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่สู่สภาพเดิม ภายใต้การควบคุมของผู้เชี่ยวชาญหรือผู้จัดการโรงงาน
- (7) ตรวจสอบความเสียหายของพื้นที่โดยรอบ
- (8) สอบสวนหาสาเหตุและแนวทางป้องกันการเกิดร่วมกันในทีมงาน และรายงานต่อผู้จัดการโรงงาน





ภาคผนวก 17ข

เอกสารแสดงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง
อะลูมิเนียมเหลว



HOEI METAL (THAILAND) CO., LTD

รายละเอียดแผนการใช้จ่ายงบประมาณเพื่อซื้อคอมพิวเตอร์ การจัดการหนี้สิน และการจัดหาเงินทุนให้หน่วยงานทั้ง ประจำปี 2565

วันที่ 26 ตุลาคม 2565 เวลา 8.00-9.00 น. ณ อาคารเรียนที่ 1 โรงเรียนบ้านหนองน้ำขุ่น ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดขอนแก่น

ประจำปี 2565
วันที่ 26 ตุลาคม 2565



บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
454/16 หมู่ 9 ตำบลหนองก่ อำเภอกบินทร์บุรี จังหวัดปราจีนบุรี 25110

[illegible]



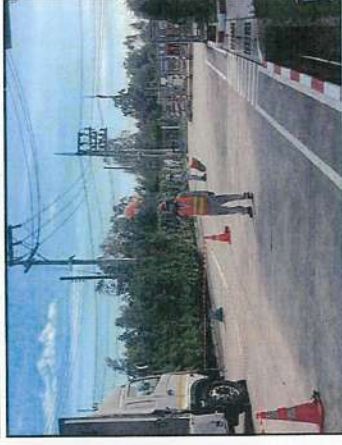
ประชุมแผนฝึกซ้อม



พนักงานขับรถ ขับรถออกจากบริษัท และจอดรถชิดไหล่ทาง



พนักงานขับรถตรวจเช็คพละลุมิเครื่องยนต์ที่ไหล



พนักงานขับรถแจ้งไปยัง บริษัท ไฮโลเมทิล เกิดเหตุอะลูมิเนียมหกคว่ไหล่ขดและชนสิ่ง



พนักงานขับรถกั้นแยกบริเวณ



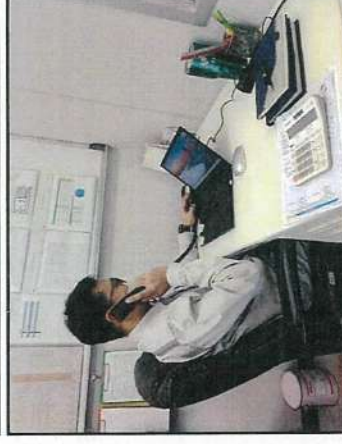
วางป้ายสามเหลี่ยมสะท้อนแสงวงหน้และหลังรถ ระยะประมาณ 50 เมตร



พนักงานขับรถใช้ทราสล้อมรอบบริเวณที่รั่วไหล ระับเหตุเบื้องต้น



หัวหน้างานแจ้งเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายผลิต ฝ่ายบริหาร และแจ้งไปยังเขตอุตสาหกรรม



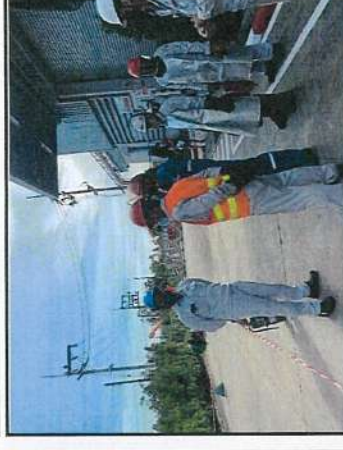
หัวหน้างานแจ้งเหตุฉุกเฉิน ฝ่ายผลิต ฝ่ายบริหาร และแจ้งไปยังเขตอุตสาหกรรม



ทีมระับเหตุเตรียมอุปกรณ์รับเหตุ และไปยังจุดเกิดเหตุ



ทีมระับเหตุ ทีมสนับสนุน เตรียมพร้อมที่จุดอำนวยความสะดวก



พนักงานขับรถรายงานเหตุการณ์ ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน



ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
แจ้งให้ทีมรับเหตุ ใช้ทรายรับเหตุ



ทีมรับเหตุเข้ารับเหตุ



ทีมรับเหตุเข้ารับเหตุ



ทีมรับเหตุเข้ารับเหตุ



ทีมรับเหตุเข้ารับเหตุ



หัวหน้าทีมระบายงานผล
ต่อผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินสามารถรับเหตุได้



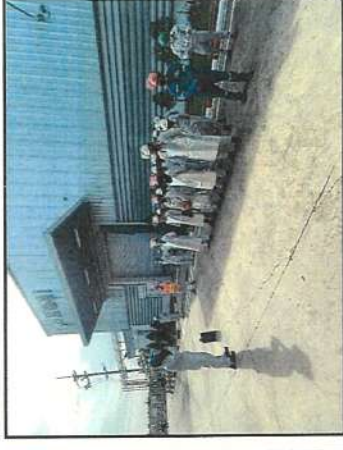
ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน หัวหน้าทีมรับเหตุ จป.
พนักงานขับรถ เข้าตรวจสอบสาเหตุ



ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน แจ้งไปยังทีมบริหารสามารถ
รับมือเหตุได้



ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ประชุมสรุปผล



ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน ประชุมสรุปผล



ทีมฟื้นฟู ทำความสะอาด 5 ส. พื้นที่



ทีมฟื้นฟู ทำความสะอาด 5 ส. พื้นที่

ผลการทดสอบขั้นตอนการตรวจของกรมการศึกษานานาชาติ
วันที่จัดทำ : วันที่ 26 เดือน ตุลาคม ปี 2565
ชื่อหน่วยงาน : ฝ่ายผลิตและฝึกอบรม

อนุมัติ	ตรวจสอบ	จัดทำ
		

รหัส	สถานที่หรือกิจกรรมดำเนินการที่เป็นปัญหา	
	ถนนภายในบริษัท ไฮเอ เมทิล(ประเทศไทย) จำกัด	
	สรุปผล	<div>1 พนักงานสามารถปฏิบัติงานขั้นตอนระบบและดูแลรักษาความปลอดภัยได้ถูกต้อง</div> <div>2 สามารถติดต่อสื่อสารได้ตลอดเวลา</div> <div>3 วัสดุอุปกรณ์เครื่องใช้ทำงาน</div> <div>4 ทีมงานทุกคนปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย</div> <div>5 สามารถรับมือเหตุได้ ภายใน 15 นาที นับตั้งแต่เริ่มรับเหตุรับแจ้งเหตุจากคนขับรถ</div> <div>6 หลังจากเหตุสงบสามารถฟื้นฟูในชั่วโมงแรกได้ ภายใน 45 นาที</div> <div>7 สามารถให้คำแนะนำและปรึกษาแก่ลูกค้าได้อย่างถูกต้อง</div> <div>8 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลพร้อม (จำลองสถานการณ์ไม่มีบาดเจ็บ)</div> <div>9 สามารถรับมือเหตุได้ โดยที่พนักงานบริษัท ไฮเอ เมทิล(ประเทศไทย) จำกัด</div>
ผลการตรวจ	สิ่งที่ต้องปรับปรุง	
การตัดสินใจ ประสิทธิภาพ	ความเห็น EMR หรือ ผู้จัดการ	



ภาคผนวก 18ข

เอกสารแต่งตั้งทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินกรณี
ขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
30-06-22		30-06-22

APPROVE	CHECK	ISSUE
Piya		Panuwat
30-06-22		30-06-22



ภาคผนวก 19ข

สำเนากรรมธรรม์ประกันภัยรับผิดชอบต่อบุคคลภายนอก
ต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ต่อรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

[illegible][illegible]

เพื่อเป็นหลักฐาน บริษัทโดยบุคคลผู้ชำนาญ ได้ลงดาหมายชื่อและประทับไว้ในสำคัญ ณ สำนักงานของข้าพเจ้า

รายการเสียภาษี

วันเสียภาษี	ใบเสร็จรับเงิน เลขที่/คู่/เลขที่	จังหวัดภาษี	อัตราภาษี บาท/สต.	เงินเพิ่ม บาท/สต.	วันสิ้น อายุภาษี	ลงชื่อ เจ้าหน้าที่	ลงชื่อ นายทะเบียน
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

หมายเหตุ สามารถนำรายการตรวจสอบและชำระภาษีล่วงหน้าก่อนวันสิ้นอายุภาษีได้ไม่เกิน 3 เดือน



ภาคผนวก 20ข

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

ymc2 desc: c.thie-waste;Pr nt_Mof:es2



doi:10.1371/journal.pone.0178535.g002





ภาคผนวก 21ข

หนังสือการขอขยายเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท โฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	130899	น้ำมันจากท่อเตาแก๊ส LPG	0.02	ถัง 2๐ ลิตร	อนุญาต
2	161001	น้ำเสียจากระบบปั๊มลมและท่อลม	0.02	ถัง 20 ลิตร	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ในโรงงาน ได้จนถึงวันที่ 17 มิถุนายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 20 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



ภาคผนวก 22ข

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-17761

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไอเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
3	15 01 11	Spray Cans	2	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Contaminated Fabric	2	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
5	16 02 15	Fluorescent Lamp	.1	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
7	16 02 13	แท่ง Heater	.5	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
9	15 02 02	ทรายดูดซับปนเปื้อน	2	042	3-106-8/49สบ	อนุญาต	
10	19 80 01	Dust of bag filter	10	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2565 ถึงวันที่ 26 มกราคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 22 ธันวาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

ของ บริษัท ไฮเอ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
53909/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 โยแก้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
53909/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 20 ใบเจียรชำรุด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .3 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-64(11)-1/38ฉข ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
53913/2564	22/12/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษโฟม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ .2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
54170/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ฟิลเตอร์เสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54170/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 11 แท่ง SHIZUNAMI โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 ตะกรันจากเตาหลอมอะลูมิเนียม (dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-23/47สบ ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 Contaminated Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 อุปกรณ์สำนักงาน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54177/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 POT อะลูมิเนียมเหลวชำรุด โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54180/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 10 08 AL-TEC CUP ไขแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
54180/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 เศษปูน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
54182/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04
54182/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
54182/2564	5/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 01 13 น้ำมันไฮดรอลิกส์ ไขแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04

วิธีการกำจัด

- | | | | |
|-----|---|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | ถักเก็บในภาชนะบรรจุ | 065 | ทำน้ำเลี้ยวด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุติดตะกอน | 066 | เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ | 068 | ปรับเสถียร, เครื่องทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic |
| 039 | นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ส่งกลับตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | ทำเชื้อเพลิงผสม | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่ออาหพลังงาน | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เนื่องจากการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุติดตะกอนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการบำบัดและกลั่นแยกใหม่ | 076 | เผาทำลายรวมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการบำบัดและกลั่นแยกใหม่ | 077 | ถัดคิดลงบ่อ ำค้ำดิน หรือร่นดินใต้ทะเล แทนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการเก็บรักษาพิเศษต่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการเก็บรักษาพิเศษเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับกลับมาใหม่ | 082 | ฉุมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตราย เท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาต ท่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือผู้จัดการแทนของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีเวิลด์สตาร์ (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับ/นำใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (รอ 6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/ขอ 1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลทั้งหมดไม่ครบ

หมายเหตุ

1. กรณี ไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมหลักฐานไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของทางบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท